

Центры токарные вращающиеся

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

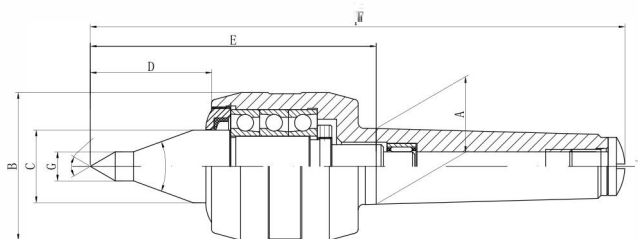
Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>

DJ-S06008

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ С УМЕНЬШЕННЫМ НАКОНЕЧНИОКМ

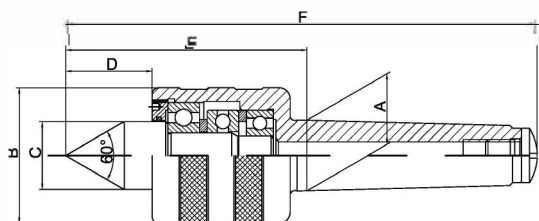


1. Этот центр состоит из прецизионного радиально-упорного подшипника и игольчатого подшипника.
2. Применим для средне-высокоскоростной обработки с малой нагрузкой на специальных токарных станках.
3. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центральная головка удлинена, а ее диаметр уменьшен; она подходит для обработки торцевых поверхностей и небольших валов.
5. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ° ± 2 °. таким образом, центр обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.
6. Пылезащитное уплотнительное кольцо используется для эффективного предотвращения попадания смазочно-охлаждающей жидкости и пыли, защиты подшипника и расширения.

型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	48	24	43	99	180	8	180	6000	0.005
MT4	31.267	61	30	50.5	119.5	222	10	300	5000	0.005
MT5	44.399	72	38	62	140.5	270	12	600	4000	0.005

DJ-03002 8811

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ



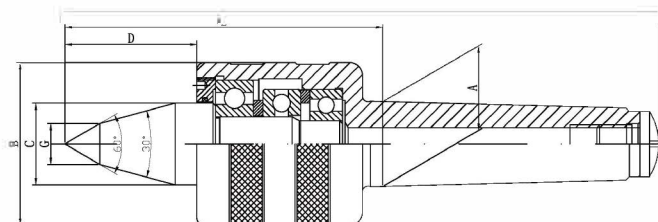
1. В центре используется комбинация радиального шарикоподшипника и шарикового упорного подшипника.
2. Это применимо к среднескоростной точной обработке средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение оп спереди сап предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT1	12.065	34	13	19	63	117	40	4000	0.005
MT2	17.780	45	24	31	87	151	120	3500	0.005
MT3	23.825	52	26	34	94	175	300	3000	0.005
MT4	31.267	60	30	38.5	107	210	500	2500	0.008
MT5	44.399	77	44	50	130	260	800	2000	0.008
MT6	63.348	125	74	74.5	188	370	2000	1200	0.015

DJ-L03002

8814

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УДЛИНЕННЫЙ



1. Центр состоит из радиального шарикоподшипника и упорного шарикоподшипника
2. Это применимо для точной обработки средней скорости со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
3. Наконечник удлиннен, это удобно для обработки торцов мелких деталей и повышает эффективность станков.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC55 \pm 2$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное уплотнение на передней панели может предотвратить попадание охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.

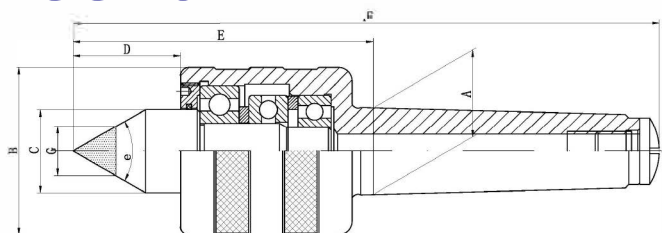


型號	Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2		17.780	45	24	42	98	162	10	100	3500	0.005
MT3		23.825	52	26	44	104	185	12	250	3000	0.005
MT4		31.267	60	30	49	117	220	15	400	2500	0.008
MT5		44.399	77	44	70	150	280	20	700	2000	0.008

DJ-H03002

8810

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВК8 С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



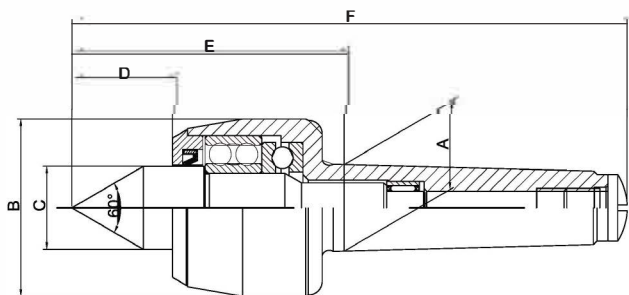
1. Этот центр состоит из шарикоподшипника с глубоким пазом и упорного шарикоподшипника.
2. Это применимо к среднескоростной точной обработке средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка инкрустирована цементированным сплавом, который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью, и используется для обработки закалочного материала
4. Пылезащитное уплотнение на передней панели может предотвратить попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.



型號	Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT1		12.065	34	13	19	63	117	8	40	4000	0.005
MT2		17.780	45	24	31	87	151	12	120	3500	0.005
MT3		23.825	52	26	34	94	175	15	300	3000	0.005
MT4		31.267	60	30	38.5	107	210	18	500	2500	0.008
MT5		44.399	77	44	50	130	260	24	800	2000	0.008
MT6		63.348	125	74	74.5	188	370	30	2000	1200	0.015

DJ-06006 8811 P

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ПРЕЦИЗИОННЫЙ



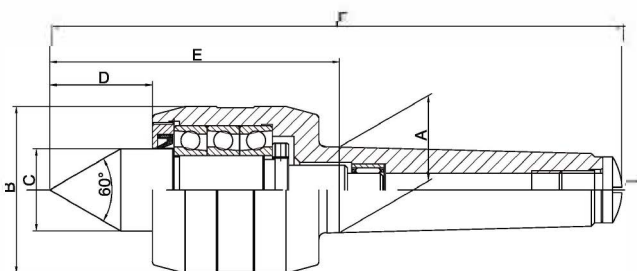
1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых шарикоподшипников.
2. Применяется для среднескоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка может эффективно улучшить производительность резания и снизить вибрацию.
4. Центральная часть изготовлена из легированной стали, и ее твердость после заживления может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$.
5. Центр обладает высокими характеристиками скольжения и высокой износостойкостью.
6. Головка оправки удлинена: это удобно для обработки торцов мелких деталей и повышает эффективность ткающих станков.
7. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC55 \pm 2$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
8. Пылезащитное уплотнение на передней панели может предотвратить попадание охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.



型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	47	24	29.4	78	143.5	180	5000	0.005
MT3	23.825	59	26	31.6	90	172	400	4000	0.005
MT4	31.267	64	30	36.6	100	202	600	3500	0.005
MT5	44.399	78	38	45.3	110	249	1200	2500	0.005
MT6	63.348	106	54	60	152	334	1500	2000	0.005

DJ-06008 8811 RP

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УСИЛЕННЫЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ



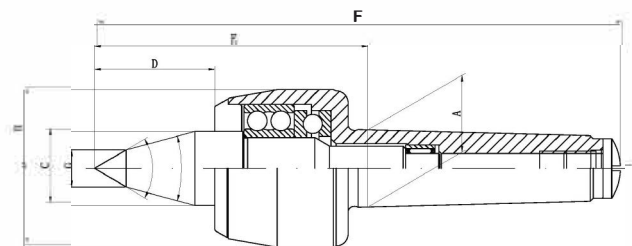
1. Центр использует комбинацию точных радиально-упорных подшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Центр применим для высокоскоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка сап улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$. Таким образом, центр имеет высокие характеристики стали и высокую износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди сап предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Model	E (φ mm)	E (φ mm)	E (φ mm)	E (φ mm)	E (φ mm)	E (φ mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	48	24	29.5	85	166	250	6000	0.005
MT4	31.267	61	30	37.5	106.5	209	400	5000	0.005
MT5	44.399	72	38	46	124.5	254	800	4000	0.005

DJ-L06006

8814 P

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ПРЕЦИЗИОННЫЙ УДЛИНЕННЫЙ



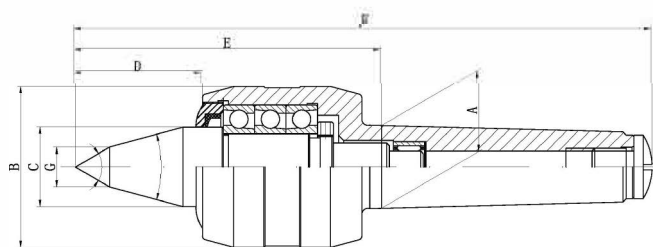
1. Центр состоит из двухрядного радиально-упорного шарикоподшипника, упорного шарикоподшипника и игольчатого подшипника.
2. Применяется для среднескоростной обработки с малой нагрузкой на специальных токарных станках.
3. Удлиненная оправка эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термообработки может достигать $HRC60 \pm 2$. Он имеет высокие характеристики стали и высокую износостойкость.
5. Центральная головка удлинена, чтобы обеспечить больше пространства для резания инструмента, и она подходит для обработки малого внешнего круга.
6. Каркасное уплотнение ppd используется для предотвращения эффективного попадания

型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	47	24	42	92	156	10	120	5000	0.005
MT3	23.825	59	25	43.5	102	184	12	300	4000	0.005
MT4	31.267	64	30	49	112	214.5	15	500	3500	0.005
MT5	44.399	78	38	58.5	133	262	20	1000	2500	0.005
MT6	63.348	106	54	80	172	354	30	1200	1500	0.005

DJ-L06008

8814 RP

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УДЛИНЕННЫЙ

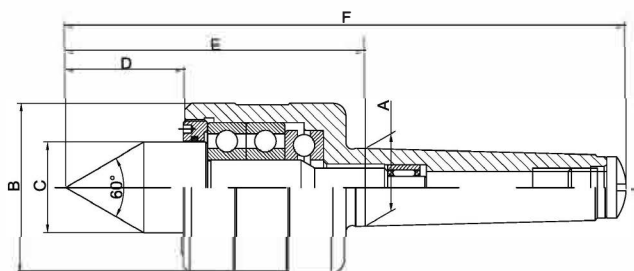


1. Центр состоит из прецизионного радиально-упорного подшипника и игольчатого подшипника.
2. Центр применяется для средне-высокоскоростной обработки с малой нагрузкой на специальных токарных станках. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
3. Центральная головка удлинена, что снижает требования к инструментам и повышает эффективность работы.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC60 \pm 2$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Каркасное уплотнительное кольцо используется для эффективного предотвращения попадания смазочно-охлаждающей жидкости и пыли, защиты подшипника и продления срока его службы.

Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	48	24	40	96	177	12	200	6000	0.005
MT4	31.267	61	30	48.5	117.5	220	15	350	5000	0.005
MT5	44.399	72	38	60	138.5	268	20	650	4000	0.005

DJ-08020 8811 R

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УСИЛЕННЫЙ

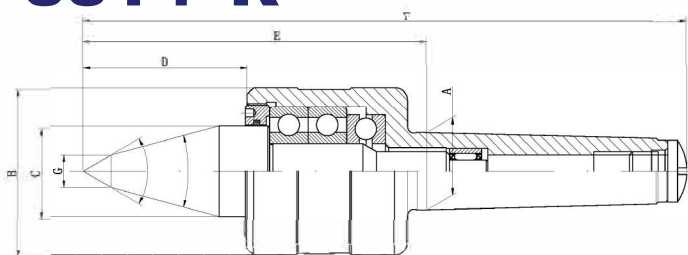


1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Центр применим для средне-высокоскоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, а твердость после термической обработки может достигать $HRc60 \pm 2^\circ$. Центр обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное двойное уплотнение на передней панели предотвращает попадание отбраковочной жидкости и пыли в подшипники, что продлевает срок службы.

型號 Model	Φ (mm)	Φ (mm)	Φ (mm)	D (mm)	Φ (mm)	Φ (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	52	28	32	92	173	500	3000	0.008
MT4	31.267	62	32	39	105	208	800	2500	0.008
MT5	44.399	76	48	51	130	260	1500	2000	0.010
MT6	63.348	116	68	78	176	358	3000	1200	0.010

DJ-L08020 8814 R

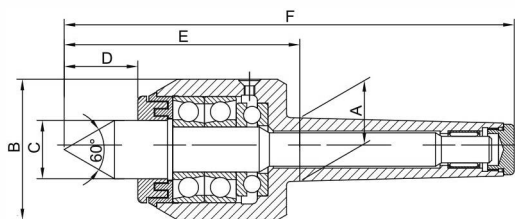
ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УСИЛЕННЫЙ УДЛИНЕННЫЙ



1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Центр применим для средне-высокоскоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Наконечник центра удлинен, чтобы уменьшить расстояние до катушки и увеличить диапазон применения.
5. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, а твердость после термической обработки может достигать $HRc60 \pm 2^\circ$. Центр обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
6. Пылезащитное уплотнение "спереди" предотвращает попадание жидкости для очистки и пыли в подшипники.

型號 Model	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	52	28	51	107	187	10	400	3000	0.008
MT4	31.267	62	32	55	119	221	15	700	2500	0.008
MT5	44.399	76	48	77	149	279	24	1200	2000	0.010

DJ-07022

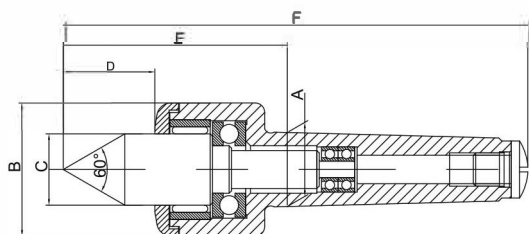


1. Центр адаптирует кулачковый механизм для изготовления радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых подшипников качения.
2. Применим для средне-точной обработки на высокой скорости на токарном станке с ЧПУ и сап замените фиксированный центр при чистовой обработке шлифовального станка.
3. Оправка выдвигается до конца метчика сапе, что максимально улучшает качество резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из закаленной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60 ' ± 2 '. таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Масло, добавляемое при добавлении масла в головку внутренних подшипников, увеличивает срок службы центра.
6. Он адаптирует механическое нанотактное уплотнение (на которое был подан патент), обладающее превосходными характеристиками уплотнения.

型號 Model	3 (mm)	3 (mm)	3 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	42	16	22	69	133	200	5000	0.003
MT3	23.825	53	22	30	89	170	500	4000	0.003
MT4	31.267	63	27	35	102.5	205	700	3500	0.003
MT5	44.399	68	30	40	110.5	240	1000	3000	0.003

DJ-08022

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ



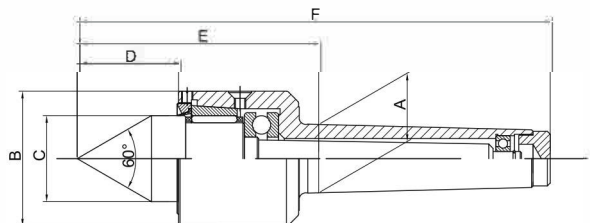
1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и миниатюрного радиального шарикоподшипника.
2. Применим для средне-высокоскоростной прецизионной обработки на токарных станках с ЧПУ со средним ходом.
3. Увеличенная длина оправки эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из нержавеющей стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ' ± 2 '. таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитная крышка на морозе постоянно вращается вместе с оправкой ард, образуя механическое уплотнение с основным корпусом, чтобы эффективно противостоять воде и железной стружке.
6. С адаптированным игольчатым роликовым подшипником. он имеет небольшую головку и широкие области применения, а сок имеет большой объем.

型號 Model	3 (mm)	3 (mm)	3 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	38	15	23	62	126	200	5000	0.005
MT3	23.825	49	25	33.5	82	163	300	4000	0.005
MT4	31.267	56	30	38	90	193	600	3.500	0.008
MT5	44.399	73	42	51	115	245	1200	2500	0.001

DJ-07018

8823

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ С РАДИАЛЬНОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ



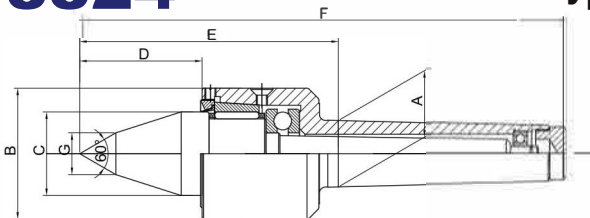
1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
2. Применим для средне-высокоскоростной точной обработки большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка выдвигается до конца метчика сапе, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из нержавеющей стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60' $\pm$ 2". таким образом, он обладает высокой прочностью стали и высокая износостойкость. Масло, добавляемое при добавлении масла в головку внутренних подшипников, увеличивает срок службы центра.
5. С помощью внешней термоусадочной втулки на игольчатом ролике зазор на игольчатом роликовом подшипнике можно регулировать, чтобы повысить точность центровки и продлить срок его службы.

型號 Model	A (ϕ mm)	B (ϕ mm)	C (ϕ mm)	D (mm)	F (mm)	F (mm)	徑向載荷(kd) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	26	61.5	125.5	300	5500	0.005
MT3	23.825	47	30	35	84.5	165.5	400	4500	0.005
MT4	31.267	55	35	40	94	196.5	1200	4000	0.005
MT5	44.399	70	45	51	116.5	246	2000	3000	0.005
MT6	63.348	90	60	65	139	321	4000	2000	0.01

DJ-L07018

8824

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ С РАДИАЛЬНОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ УДЛИНЕННЫЙ



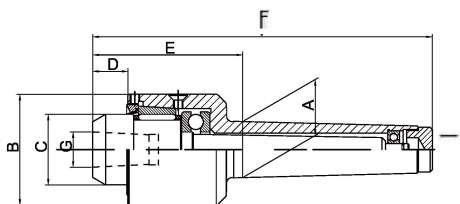
1. Он использует игольчатый роликовый подшипник, упорный шарикоподшипник и радиальный подшипник.
2. Он применим для средне-высокоскоростной точной обработки с большей нагрузкой на токарные станки с ЧПУ.
3. Оправка выдвигается до конца конуса метчика, что максимально улучшает производительность резания и снижает вибрацию.
4. Наклонная оправка может повысить эффективность фрез.
5. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60' $\pm$ 2'. таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
6. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
7. С помощью внешней термоусадочной втулки игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника регулируется таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.

型號 Model	A (ϕ mm)	B (ϕ mm)	C (ϕ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (ϕ mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	33	68.5	132.5	12	250	5500	0.005
MT3	23.825	47	30	44	93	174	15	350	4500	0.005
MT4	31.267	55	35	51	104	206.5	18	800	4000	0.005
MT5	44.399	70	45	69	134.5	264	24	1500	3000	0.005
MT6	63.348	90	60	88	162	344	32	3500	2000	0.01

DJ-07016

8832 KPL

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

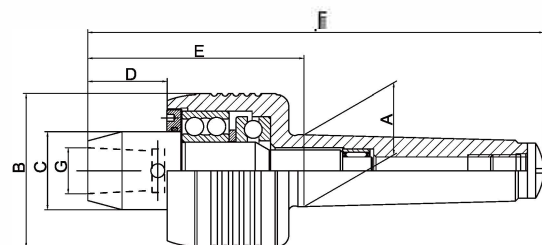


1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
2. Это применимо к средне-высокоскоростной точной обработке большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка удлинена до конца верхнего конуса, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
6. С помощью внешней термоусадочной втулки игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника можно настроить таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.
7. Сменная головка широко применима к обрабатываемым деталям с небольшим центральным отверстием, трубам с большими отверстиями, анти-верхним ориентирам или торцевой опоре.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	10.5	68.5	110	10	300	5500	0.01
MT3	23.825	47	30	15	93	145	15	400	4500	0.01
MT4	31.267	55	35	16	104	172	20	1200	4000	0.01
MT5	44.399	70	45	20	134.5	216	25	2000	3000	0.02
MT6	63.348	90	60	23	139	282	30	4000	2000	0.02

DJ-07012

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ



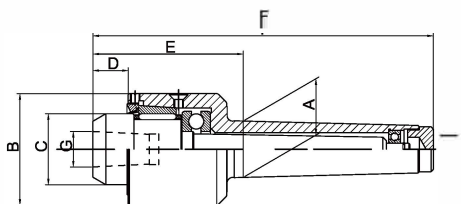
1. The center adopts the combination of the double row angular contact ball bearings, thrust ball bearings and needle roller bearings.
2. It is applicable to the medium high speed precise processing of medium-load for CNC lathes.
3. With the replaceable mandrel, it is applicable to the processing of small benchmark holes, end faces, or thin shafts.
4. The center is made of alloy tool steel and its hardness after being heat treated could reach $HRC60 \pm 2^\circ$. It is thus has high steel performance and high wear resistance.
5. The anti-dust seal on the front can prevent the cutting fluid and dust from entering into the bearings so as to prolong its service life.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	46	24	27	75	140	10	100	3500	0.015
MT3	23.825	59	28	32	89	170	15	250	3000	0.015
MT4	31.267	64	34	34.5	96	198	20	400	2500	0.015
MT5	44.399	78	44	44	115	245	25	700	2000	0.02

DJ-07016

8832 KPL

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

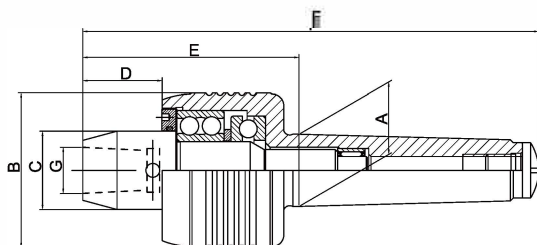


1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
2. Это применимо к средне-высокоскоростной точной обработке большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка удлинена до конца верхнего конуса, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRc60 \pm 2^\circ$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
6. С помощью внешней термоусадочной тулвы игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника можно настроить таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.
7. Сменная головка широко применима к обрабатываемым деталям с небольшим центральным отверстием, трубам с большими отверстиями, анти-верхним ориентирам или торцевой опоре.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	10.5	68.5	110	10	300	5500	0.01
MT3	23.825	47	30	15	93	145	15	400	4500	0.01
MT4	31.267	55	35	16	104	172	20	1200	4000	0.01
MT5	44.399	70	45	20	134.5	216	25	2000	3000	0.02
MT6	63.348	90	60	23	139	282	30	4000	2000	0.02

DJ-07012

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

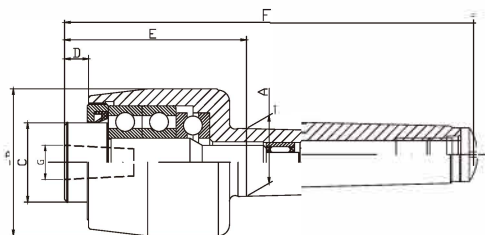


1. The center adopts the combination of the double row angular contact ball bearings, thrust ball bearings and needle roller bearings.
2. It is applicable to the medium high speed precise processing of medium-load for CNC lathes.
3. With the replaceable mandrel, it is applicable to the processing of small benchmark holes, end faces, or thin shafts.
4. The center is made of alloy tool steel and its hardness after being heat treated could reach $HRc60 \pm 2^\circ$. It is thus has high steel performance and high wear resistance.
5. The anti-dust seal on the front can prevent the cutting fluid and dust from entering into the bearings so as to prolong its service life.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	46	24	27	75	140	10	100	3500	0.015
MT3	23.825	59	28	32	89	170	15	250	3000	0.015
MT4	31.267	64	34	34.5	96	198	20	400	2500	0.015
MT5	44.399	78	44	44	115	245	25	700	2000	0.02

DJ-07010

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ



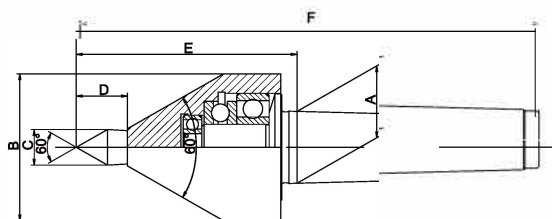
1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
2. Это применимо к средне-высокоскоростной точной обработке большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка удлинена до конца верхнего конуса, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRc60 \pm 2^\circ$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
6. С помощью внешней термоусадочной втулки игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника можно настроить таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.
7. Сменная головка широко применима к обрабатываемым деталям с небольшим центральным отверстием, трубам с большими отверстиями, анти-верхним ориентирам или торцевой опоре.



型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	43	18	5	51	115	10	80	3500	0.015
MT3	23.825	50	24	5	54	135	12	200	3000	0.015
MT4	31.267	58	28	8	60	162	15	350	2500	0.015
MT5	44.399	68	36	8	70	200	20	600	2000	0.02
MT6	63.348	90	54	10	98	280	30	1000	1200	0.02

DJ-08012

VERSA-TURN LIVE-CENTER



1. The center adopts the combination of the deep groove ball bearing and the ball thrust bearing.
2. It is applicable to the medium speed precise processing of medium-load for CNC lathes.
3. The special umbrella-shaped structure at the head is applicable to process work pieces with central holes and pipes.
4. The head is made of alloy tool steel and its hardness after being heat treated could reach $HRc60 \pm 2^\circ$. It is thus has high steel performance and high wear resistance.



型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	48	11	15	72	136	150	3500	0.005
MT3	23.825	54	13	19	81	162	300	3000	0.005
MT4	31.267	64	16	22	95.5	198	500	2500	0.005
MT5	44.399	88	20	28	115.5	245	800	2000	0.005



Центр вращающийся с малым диаметром корпуса DJ-01208-3 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса DJ-01208-3 (8812-3) DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 3

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 3

Диаметр корпуса: 44мм

Максимальное скорость вращения: 3 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 250 кг

Точность: 0,005

DJ-01208-MT3, DJ-01208-KM3

Центр токарный вращающийся KM3 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся 8812-3 стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся компактный серии 822A1 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 3

Исполнение: 1-стандартный

A: 23.825

B: 44

C: 22

D: 31

E: 77

F: 158

Макс. скорость мин-об/мин: 3000

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 250



Центр вращающийся с малым диаметром корпуса DJ-01208-4 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса DJ-01208-4 (8812-4) DAIJU MACHINERY с конусом Морзе 4

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 4

Диаметр корпуса: 46 мм

Максимальное скорость вращения: 2 500 об/мин.

Максимальная нагрузка: 350 кг

Точность: 0,005

DJ-01208-MT4, DJ-01208-KM4

Центр токарный вращающийся KM4 с малым диаметром корпуса DAIJU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся 8812-4 стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся компактный серии 822A1 DAIJU MACHINERY

Конус морзе: 4

Исполнение: 1-стандартный

A: 31.267

B: 46

C: 25

D: 35

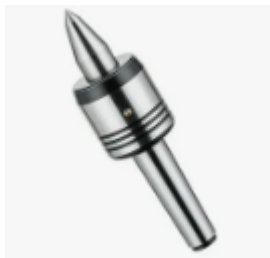
E: 86

F: 188

Макс. скорость мин-об/мин: 2500

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 350



Центр вращающийся с малым диаметром корпуса DJ-01208-5 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса DJ-01208-5 (8812-5) DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 5

Диаметр корпуса: 64 мм

Максимальное скорость вращения: 2 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 500 кг

Точность: 0,005

DJ-01208-MT5, DJ-01208-KM5

Центр токарный вращающийся КМ5 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся 8812-5 стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся компактный серии 822A1 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 5

Исполнение: 1-стандартный

A: 44.399

B: 64

C: 35

D: 46

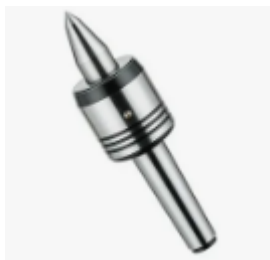
E: 116

F: 245

Макс. скорость мин-об/мин: 2000

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 500



Центр вращающийся удлиненный с малым диаметром корпуса DJ-L01208-3 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса удлиненный DJ-L01208-КМ3 (8813-3R)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 3

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника и удлиненный наконечник позволяют эффективно улучшить качество резания и снизить вибрацию.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°.

Конус Морзе: 3

Диаметр корпуса: 44мм

Максимальное скорость вращения: 3 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 200 кг

Точность: 0,005

DJ-L01208-MT3, DJ-L01208-KM3

Токарный центр вращающийся удлиненный KM3 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся удлиненный 8813-3R стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся удлиненный 8813R-3

Центр вращающийся удлиненный компактный серии 822A2 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 3

Исполнение: 2-удлиненный

A: 23.825

B: 44

C: 22

D: 41

E: 87

F: 168

Макс. скорость мин-об/мин: 3000

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 200



Центр вращающийся с малым диаметром корпуса с утонченным наконечником DJ-S01208-3 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса с утонченным наконечником DJ-S01208-3 (8813-3) DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 3

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника и утонченный наконечник позволяют эффективно обработать торцевые поверхности малых деталей.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60° , проточенным под 30° .

4-утонченный наконечник

Конус Морзе: 3

Диаметр корпуса: 44мм

Максимальное скорость вращения: 3 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 180 кг

Точность: 0,005

DJ-S01208-MT3, DJ-S01208-KM3

Токарный центр вращающийся удлиненный KM3 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся удлиненный 8813-3 стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся удлиненный компактный серии 822A3 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 3

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 4-с утонченным наконечником

A: 23.825

B: 44

C: 22

D: 42

E: 88

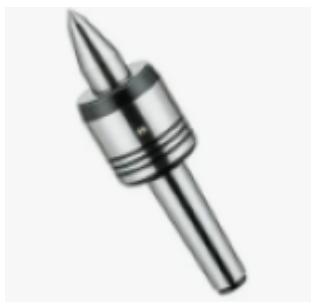
F: 169

G: 8

Макс. скорость мин-об/мин: 3000

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 180



Центр вращающийся с малым диаметром корпуса с утонченным наконечником DJ-S01208-4 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса с утонченным наконечником DJ-S01208-4 (8813-4) DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 4

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника и утонченный наконечник позволяют эффективно обработать торцевые поверхности малых деталей.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60° , проточенным под 30° .

4-утонченный наконечник

Конус Морзе: 4

Диаметр корпуса: 46 мм

Максимальное скорость вращения: 2 500 об/мин.

Максимальная нагрузка: 280 кг

Точность: 0,005

DJ-S01208-MT4, DJ-S01208-KM4

Токарный центр вращающийся удлинённый KM4 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся удлинённый 8813-4 стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся удлинённый компактный серии 822A3 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 4

Исполнение: 2-удлинённый

Исполнение: 4-с утончённым наконечником

A: 31.267

B: 46

C: 25

D: 46

E: 97

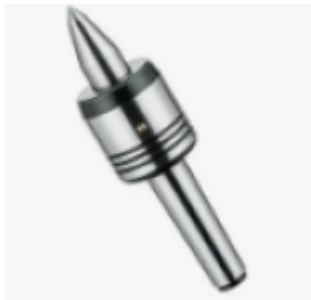
F: 199

G: 10

Макс. скорость мин-об/мин: 2500

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 280



Центр вращающийся с малым диаметром корпуса с утончённым наконечником DJ-S01208-5 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса с утончённым наконечником DJ-S01208-5 (8813-5) DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника и утончённый наконечник позволяют эффективно обработать торцевые поверхности малых деталей.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.

5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60° , проточенным под 30° .

4-уточенный наконечник

Конус Морзе: 5

Диаметр корпуса: 64 мм

Максимальное скорость вращения: 2 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 380 кг

Точность: 0,005

DJ-S01208-MT5, DJ-S01208-KM5

Токарный центр вращающийся удлиненный KM5 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся удлиненный 8813-5 стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся удлиненный компактный серии 822A3 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 5

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 4-с уточенным наконечником

A: 44.399

B: 64

C: 35

D: 63

E: 133

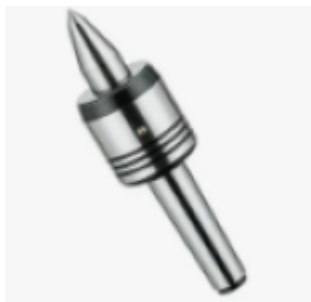
F: 262

G: 12

Макс. скорость мин-об/мин: 2000

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 380



**Центр вращающийся удлиненный с малым диаметром корпуса
DJ-L01208-4 DAJIU MACHINERY**

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса удлиненный DJ-L01208-KM4 (8813-4R)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 4

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника и удлиненный наконечник позволяют эффективно улучшить качество резания и снизить вибрацию.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60° , проточенным под 30° .

Конус Морзе: 4

Диаметр корпуса: 46мм

Максимальное скорость вращения: 2 500 об/мин.

Максимальная нагрузка: 300 кг

Точность: 0,005

DJ-L01208-MT4, DJ-L01208-KM4

Токарный центр вращающийся удлиненный KM4 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся удлиненный 8813-4R стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся удлиненный 8813R-4

Центр вращающийся удлиненный компактный серии 822A2 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 4

Исполнение: 2-удлиненный

A: 31.267

B: 46

C: 25

D: 45

E: 96

F: 198

Макс. скорость мин-об/мин: 2500

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 300



Центр вращающийся удлиненный с малым диаметром корпуса DJ-L01208-5 DAJIU MACHINERY

Центр вращающийся с уменьшенным диаметром корпуса удлиненный DJ-L01208-KM5 (8813-5R)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5

1. В центре используется прецизионных шарикоподшипников с глубокими канавками.
2. Форма центра имеет небольшие размеры, что позволяет эффективно снизить нагрузку при обработке. Уменьшенный диаметр корпуса подшипника и удлиненный наконечник позволяют эффективно улучшить качество резания и снизить вибрацию.
3. Подходит для высокоскоростной прецизионной обработки с небольшой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, твердость которой после термообработки составляет $HRC60^{\circ}\pm 2^{\circ}$, что обеспечивает высокую жесткость и износостойкость.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60° , проточенным под 30° .

Конус Морзе: 5

Диаметр корпуса: 64 мм

Максимальное скорость вращения: 2 500 об/мин.

Максимальная нагрузка: 300 кг

Точность: 0,005

DJ-L01208-MT5, DJ-L01208-KM5

Токарный центр вращающийся удлиненный KM5 с малым диаметром корпуса DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр вращающийся удлиненный 8813-5R стандартный класс точности 0,005.

Центр вращающийся удлиненный 8813R-5

Центр вращающийся удлиненный компактный серии 822A2 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 5

Исполнение: 2-удлиненный

A: 44.399

B: 64

C: 35

D: 63

E: 133

F: 262

Макс. скорость мин-об/мин: 2000

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 400



Центр прецизионный вращающийся с внутренним рабочим конусом DJ-08028-3 DAJIU MACHINERY

Центр прецизионный вращающийся с внутренним рабочим конусом DJ-08028-3 (8809-3)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 3.

1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликоподшипников.
2. Используется для высокоточной обработки на токарных станках с ЧПУ с высокой скоростью и средней нагрузкой.
3. Благодаря конструкции с внутренним конусом в головке оправки, она специально разработана для обработки технологических заготовок под углом 60° или других заготовок, подходящих для этого центра.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после обработки может достигать HRC 60°±2°. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и железной стружки в подшипники и продлевает срок их службы.

Технические характеристики токарного центра вращающегося DJ-08028-3:

Исполнение: 7- обратный конус с углом 60°

Конус Морзе: 3

Максимальное скорость вращения: 4 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 300 кг

Точность: 0,005

DJ-08028-MT3, DJ-08028-KM3

Центр прецизионный вращающийся с обратным конусом DJ-08028-3 DAJIU MACHINERY высокой точности 0,005 мм

Центр токарный вращающийся прецизионный DJ-08028-3 DAJIU MACHINERY с обратным конусом
Центр вращающийся 8809-3 класс точности 0,005.

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ 8809-3/II

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 52

C: 24

D: 28

E: 85

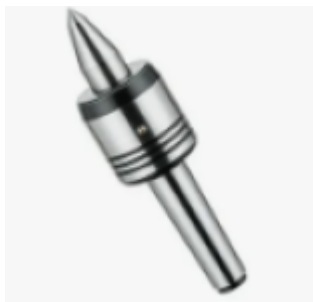
F: 166

Макс. скорость мин-об/мин: 4000

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 300

Исполнение: 7-обратный конус



Центр прецизионный вращающийся с внутренним рабочим конусом DJ-08028-4 DAJIU MACHINERY

Центр прецизионный вращающийся с внутренним рабочим конусом DJ-08028-4 (8809-3)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 4.

1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликоподшипников.
2. Используется для высокоточной обработки на токарных станках с ЧПУ с высокой скоростью и средней нагрузкой.
3. Благодаря конструкции с внутренним конусом в головке оправки, она специально разработана для обработки технологических заготовок под углом 60° или других заготовок, подходящих для этого центра.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после обработки может достигать HRC 60°±2°. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и железной стружки в подшипники и продлевает срок их службы.

Технические характеристики токарного центра вращающегося DJ-08028-4:

Исполнение: 7- обратный конус с углом 60°

Конус Морзе: 4

Максимальное скорость вращения: 3 500 об/мин.

Максимальная нагрузка: 600 кг

Точность: 0,005

DJ-08028-MT4, DJ-08028-KM4

Центр прецизионный вращающийся с обратным конусом DJ-08028-4 DAJIU MACHINERY высокой точности 0,005 мм

Центр токарный вращающийся прецизионный DJ-08028-4 DAJIU MACHINERY с обратным конусом

Центр вращающийся 8809-4 класс точности 0,005.

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ 8809-4/II

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 61

C: 28

D: 31

E: 96

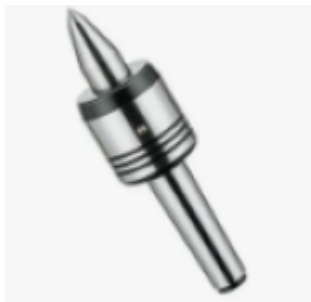
F: 198

Макс. скорость мин-об/мин: 3500

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 600

Исполнение: 7-обратный конус



Центр прецизионный вращающийся с внутренним рабочим конусом DJ-08028-5 DAJIU MACHINERY

Центр прецизионный вращающийся с внутренним рабочим конусом DJ-08028-5 (8809-3)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликоподшипников.

2. Используется для высокоточной обработки на токарных станках с ЧПУ с высокой скоростью и средней нагрузкой.
3. Благодаря конструкции с внутренним конусом в головке оправки, она специально разработана для обработки технологических заготовок под углом 60° или других заготовок, подходящих для этого центра.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость по сле обработки может достигать HRC 60°±2°. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание

смазочно-охлаждающей жидкости и железной стружки в подшипники и продлевает срок их службы.

Технические характеристики токарного центра вращающегося DJ-08028-5:

Исполнение: 7- обратный конус с углом 60°

Конус Морзе: 5

Максимальное скорость вращения: 4 000 об/мин.

Максимальная нагрузка: 300 кг

Точность: 0,005

DJ-08028-MT5, DJ-08028-KM5

Центр прецизионный вращающийся с обратным конусом DJ-08028-5 DAJIU MACHINERY высокой точности 0,005 мм

Центр токарный вращающийся прецизионный DJ-08028-5 DAJIU MACHINERY с обратным конусом

Центр вращающийся 8809-5 класс точности 0,005.

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ 8809-5/II

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 78

C: 38

D: 43

E: 110

F: 241

Макс. скорость мин-об/мин: 2500

Точность/погрешность, мм: 0.005

Максимальная загрузка, кг: 1200

Исполнение: 7-обратный конус

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>