

Центры токарные грибковые вращающиеся

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>



Центр вращающийся грибковый DJ-03012-2 DS2x15x80 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS2x15x80 (8825-2)/DAJIU MACHINERY с конусом морзе 2.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработке труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 2

Точность: 0,005

DJ-03012-MT2, DJ-03012-KM2

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS2x15x80 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS2 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS2 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-2-У 15-80 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-2 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 2

D: 80

D1: 17.780

L: 130

d: 15

Точность/погрешность, мм: 0.005

L1: 64

Исполнение: 6-грибковый



Центр вращающийся грибковый DJ-03012-3 DS3x15x80 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS3x15x80 (8825-3)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 3.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработке труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-03012-MT3, DJ-03012-KM3

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS3x15x80 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS3 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS3 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-3 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-3-У 15-80 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-3 -1

Центр грибковый вращающийся 8825-3-2

Конус морзе: 3

D: 80

D1: 23.825

L: 146

d: 15

Точность/погрешность,мм: 0.005

L1: 81

Исполнение: 6-грибковый



Центр вращающийся грибковый DJ-03012-3 DS3x25x110 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS3x25x110 (8825-3)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 3.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-03012-MT3, DJ-03012-KM3

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS3x25x110 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS3 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS3 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-3-У 25-110 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-3 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Центр грибковый вращающийся 8825-3 -1 DAJIU MACHINERY

Конус морзе: 3

D: 110

D1: 23.825

L: 155

d:: 25

Точность/погрешность,мм: 0.005

L1: 81

Исполнение: 6-грибковый



Центр вращающийся грибковый DJ-03012-4 DS4x15x80 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS4x15x80 (8825-4)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 4.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03012-MT4, DJ-03012-KM4

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS4x15x80 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS4 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS4 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-4-У 15-80 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-4 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

D: 80

D1: 31.267

L: 170

d:: 15

Точность/погрешность,мм: 0.005

L1: 102.5



Центр вращающийся грибковый DJ-03012-4 DS4x32x120 DAIJU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS4x32x120 (8825-4)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 4.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03012-MT4, DJ-03012-KM4

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS4x32x120 (8825-4-1) DAIJU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS4 32-120 DAIJU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS4 DAIJU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-4-У 32-120 DAIJU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-4-1 DAIJU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

D: 120

D1: 31.267

L: 190

d:: 32

Точность/погрешность, мм: 0.005

L1: 102.5

Исполнение: 6-грибковый



Центр вращающийся грибковый DJ-03012-4 DS4x70x200 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS4x70x200 (8825-4)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 4.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03012-MT4, DJ-03012-KM4

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS4x70x200 (8825-4-2) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS4 70-200 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS4 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-4-У 70-200 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-4-2 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

D: 200

D1: 31.267

L: 218

d:: 70

Точность/погрешность, мм: 0.008

L1: 102.5

Исполнение: 6-грибковый



Центр грибковый DJ-03012-5 DS5x25x100 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS5x25x100 (8825-5)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработке труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03012-MT5, DJ-03012-KM5

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS5x25x100 (8825-5) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS5 25-100 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS5 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-5-У 25-100 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-5 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

D: 100

D1: 44.399

L: 206

d:: 25

Точность/погрешность,мм: 0.005

L1: 129.5

Исполнение: 6-грибковый



Центр грибковый DJ-03012-5 DS5x32x120 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS5x32x120 (8825-5)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработке труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03012-MT5, DJ-03012-KM5

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS5x32x120 (8825-5) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS5 32-120 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS5 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-5-У 32-120 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-5 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

D: 120

D1: 44.399

L: 216

d:: 32

Точность/погрешность,мм: 0.005

L1: 129.5

Исполнение: 6-грибковый



Центр грибовый DJ-03012-5 DS5x35x150 DAJIU MACHINERY

Центр грибовый DJ-03012-DS5x35x150 (8825-5)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработке труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибовый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03012-MT5, DJ-03012-KM5

Центр токарный вращающийся грибовый DJ-03012-DS5x35x150 (8825-5) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибовый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS5 35-150 DAJIU MACHINERY

Центр грибовый задней бабки DJ-03012-DS5 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибовый Б-1-5-У 35-150 DAJIU MACHINERY

Центр грибовый вращающийся 8825-5 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

D: 150

D1: 44.399

L: 238

d: 35

Точность/погрешность,мм: 0.008

L1: 129.5

Исполнение: 6-грибовый



Центр грибковый DJ-03012-5 DS5x70x200 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS5x70x200 (8825-5)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03012-MT5, DJ-03012-KM5

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS5x70x200 (8825-5) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS5 70-200 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS5 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-5-У 70-200 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-5-1 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

D: 200

D1: 44.399

L: 245

d:: 70

Точность/погрешность, мм: 0.008

L1: 129.5

Исполнение: 6-грибковый



Центр грибковый DJ-03012-5 DS5x90x250 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый DJ-03012-DS5x90x250 (8825-5)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибковый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03012-MT5, DJ-03012-KM5

Центр токарный вращающийся грибковый DJ-03012-DS5x90x250 (8825-5) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибковый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS5 90-250 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый задней бабки DJ-03012-DS5 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибковый Б-1-5-У 90-250 DAJIU MACHINERY

Центр грибковый вращающийся 8825-5 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

D: 250

D1: 44.399

L: 268

d:: 90

Точность/погрешность, мм: 0.010

L1: 129.5

Исполнение: 6-грибковый



Центр грибовый DJ-03012-6 DS6x106x300 DAJIU MACHINERY

Центр грибовый DJ-03012-DS6x106x300 (8825-6)/DAJIU MACHINERY с конусом Морзе 5.

1. В центре используется комбинация радиальных шарикоподшипников и шарикового упорного подшипника.
2. Используется на токарных станках для точной обработки труб и круглых заготовок, для фиксации заготовки с полыми торцевыми отверстиями – трубы, валы.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Технические характеристики:

Исполнение: 6-грибовый, угол при вершине 75°

Конус Морзе: 6

Точность: 0,005

DJ-03012-MT6, DJ-03012-KM6

Центр токарный вращающийся грибовый DJ-03012-DS6x106x300 (8825-6) DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Грибовый токарный вращающийся центр DJ-03012-DS6 106-300 DAJIU MACHINERY

Центр грибовый задней бабки DJ-03012-DS6 DAJIU MACHINERY

Центр токарный вращающийся грибовый Б-1-6-У 106-300 DAJIU MACHINERY

Центр грибовый вращающийся 8825-6 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 6

D: 300

D1: 63.348

L: 352

d: 106

Точность/погрешность, мм: 0.010

L1: 182

Исполнение: 6-грибовый

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>