

Центры упорные и полуцентры

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

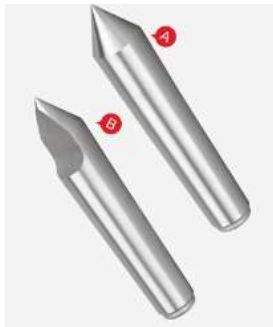
Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>

Используются в токарных, фрезерных и других станках, для надежной фиксации деталей. Изготавливаются из высокопрочной стали с закалкой, в соответствии с требованиями нормативов ГОСТ 8742-75. Может применяться с рабочими конусами или грибообразными насадками, что позволяет использовать для элементов без отверстий, а также полых валов и из труб. Используется для обточки деталей на малых скоростях вращения. Упорные цента Da-jiu отличаются прочностью, коррозионной стойкостью, долговечностью, простотой установки и замены.



Центр упорный DJ-03020A-1 DAJIU MACHINERY

Центр упорный DJ-03020A-1 (8712-1)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 1

Точность: 0,005

DJ-03020A MT1, DJ-03020A KM1

Центр упорный жесткий DJ-03020A-1 DG1 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8712-1 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 1

A: 12.065

B: 12.3

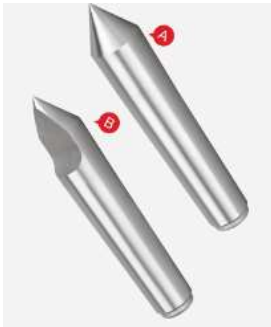
D: 53.5

E: 80

H: 1.5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный DJ-03020B-1 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный DJ-03020B-1 (8730-1)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработки торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 1

Точность: 0,005

DJ-03020B MT1, DJ-03020B KM1

Полуцентр упорный жесткий DJ-03020B -1 DH1 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8730-1 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 1

A: 12.065

B: 12.3

D: 53.5

E: 80

H: 1.5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Центр упорный DJ-03020A-2 DAJIU MACHINERY

Центр упорный DJ-03020A-2 (8712-2)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 2

Точность: 0,005

DJ-03020A MT2, DJ-03020A KM2

Центр упорный жесткий DJ-03020A-2 DG2 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8712-2 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 2

A: 17.780

B: 18.05

D: 64

E: 100

H: 2

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный DJ-03020B-2 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный DJ-03020B-2 (8730-2)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 2

Точность: 0,005

DJ-03020B MT2, DJ-03020B KM2

Полуцентр упорный жесткий DJ-03020B -2 DH2 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8730-2 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 2

A: 17.780

B: 18.05

D: 64

E: 100

H: 2

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Центр упорный DJ-03020A-3 DAJIU MACHINERY

Центр упорный DJ-03020A-3 (8712-3)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-03020A MT3, DJ-03020A KM3

Центр упорный жесткий DJ-03020A-3 DG3 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8712-3 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 24.05

D: 81

E: 125

H: 3

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный DJ-03020B-3 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный DJ-03020B-3 (8730-3)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-03020BMT3, DJ-03020BKM3

Полуцентр упорный жесткий DJ-03020B-3 DH3 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8730-3 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 24.05

D: 81

E: 125

H: 3

Точность/погрешность, мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Центр упорный DJ-03020A-4 DAJIU MACHINERY

Центр упорный DJ-03020A-4 (8712-4)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03020A MT4, DJ-03020A KM4

Центр упорный жесткий DJ-03020A-4 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8712-4 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 31.6

D: 102.5

E: 160

H: 5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный DJ-03020B-4 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный DJ-03020B-4 (8730-4)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03020B MT4, DJ-03020B KM4

Полуцентр упорный жесткий DJ-03020B-4 DH4 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8730-4 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 31.6

D: 102.5

E: 160

H: 5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Центр упорный DJ-03020A-5 DAJIU MACHINERY

Центр упорный DJ-03020A-5 (8712-5)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03020A MT5, DJ-03020A KM5

Центр упорный жесткий DJ-03020A-5 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8712-5 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 44.8

D: 129.5

E: 200

H: 7

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный DJ-03020B-5 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный DJ-03020B-5 (8730-5)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03020B MT5, DJ-03020B KM5

Полуцентр упорный жесткий DJ-03020B-5 DH5 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8730-5 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 44.8

D: 129.5

E: 200

H: 7

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Центр упорный DJ-03020A-6 DAJIU MACHINERY

Центр упорный DJ-03020A-6 (8712-6)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 6

Точность: 0,005

DJ-03020A MT6, DJ-03020A KM6

Центр упорный жесткий DJ-03020A-6 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8712-6 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 6

A: 63.348

B: 63.8

D: 182

E: 270

H: 10

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный DJ-03020B-6 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный DJ-03020B-6 (8730-6)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 6

Точность: 0,005

DJ-03020B MT5, DJ-03020B KM6

Полуцентр упорный жесткий DJ-03020B-6 DH6 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8730-6 DAJIU MACHINERY стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 6

A: 63.348

B: 63.8

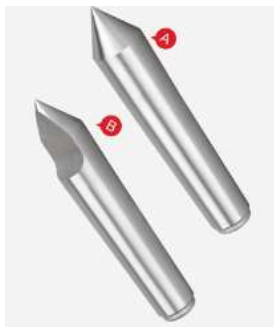
D: 182

E: 270

H: 10

Точность/погрешность, мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Центр упорный с BK8 DJ-03016A-1 DAJIU MACHINERY

Центр упорный с BK8 DJ-03016A-1 (8711-1)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник центра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 1

Точность: 0,005

DJ-03016AMT1, DJ-03016AKM1

Центр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-1 DE1 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8711-1 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 1

A: 12.065

B: 12.3

C: 8

D: 53.5

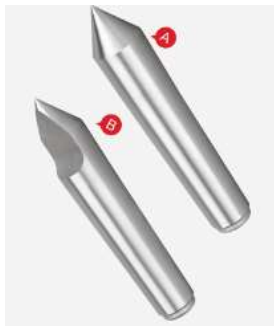
E: 80

F: 1.5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-1 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-1 (8711-1)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник полуцентра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 1

Точность: 0,005

DJ-03016AMT1, DJ-03016AKM1

Полуцентр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-1 DH1 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8731-1 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 1

A: 12.065

B: 12.3

C: 8

D: 53.5

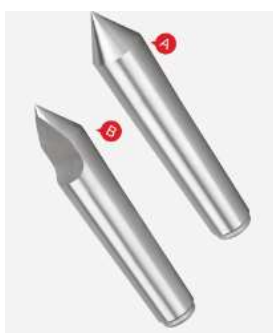
E: 80

F: 1.5

Точность/погрешность, мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с BK8 DJ-03016A-2 DAJIU MACHINERY

Центр упорный с BK8 DJ-03016A-2 (8711-2)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник центра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 2

Точность: 0,005

DJ-03016AMT2, DJ-03016AKM2

Центр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-2 DE2 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8711-2 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 2

A: 17.780

B: 18.05

C: 8

D: 64

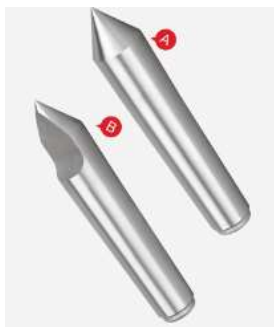
E: 100

F: 2

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-2 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-2 (8711-2)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработки торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник полуцентра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 2

Точность: 0,005

DJ-03016AMT2, DJ-03016AKM2

Полуцентр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-2 DH2 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8731-2 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 2

A: 17.780

B: 18.05

C: 8

D: 64

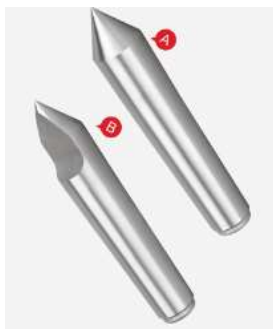
E: 100

F: 2

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с BK8 DJ-03016A-3 DAJIU MACHINERY

Центр упорный с BK8 DJ-03016A-3 (8711-3)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.

2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник центра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-03016AMT3, DJ-03016AKM3

Центр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-3 DE3 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8711-3 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 24.05

C: 12

D: 81

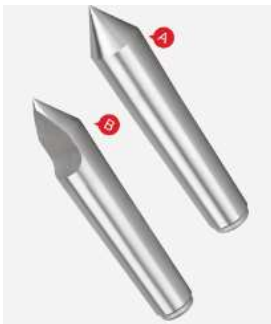
E: 125

F: 3

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-3 DAJIU MACHINERY

Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-3 (8711-3)/DAJIU MACHINERY

1. Полуцентр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках. Срез на полуцентре дает возможность подлезть инструментом со стороны задней бабки к оси вращения при обработке торцов.
3. Полуцентр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник полуцентра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-03016AMT3, DJ-03016AKM3

Полуцентр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-3 DH3 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8731-3 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 24.05

C: 12

D: 81

E: 125

F: 3

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с BK8 DJ-03016A-4 DAJIU MACHINERY

Центр упорный с BK8 DJ-03016A-4 (8711-4)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный с твердосплавным наконечником.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник центра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03016AMT4, DJ-03016AKM4

Центр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-4 DE4 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8711-4 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 31.6

C: 15

D: 102.5

E: 160

F: 5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный



Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-4 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-03016AMT4, DJ-03016AKM4

Полуцентр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-4 DH4 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8731-4 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 31.6

C: 15

D: 102.5

E: 160

F: 5

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с ВК8 DJ-03016A-5 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03016AMT5, DJ-03016AKM5

Центр упорный жесткий с твердосплавным наконечником ВК8 DJ-03016A-5 DE5 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8711-5 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником ВК8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 44.8

C: 18

D: 129.5

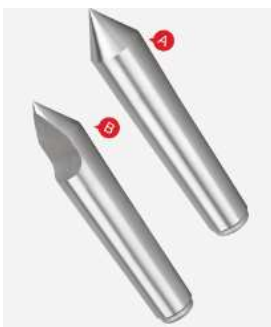
E: 200

F: 7

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-5 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-03016AMT5, DJ-03016AKM5

Полуцентр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-5 DH5 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8731-5 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 44.8

C: 18

D: 129.5

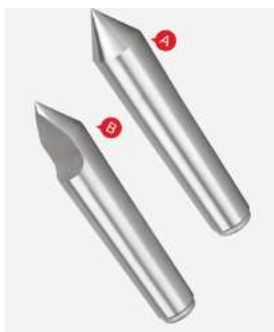
E: 200

F: 7

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с BK8 DJ-03016A-6 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 6

Точность: 0,005

DJ-03016AMT6, DJ-03016AKM6

Центр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-6 DE6 DAJIU

MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8711-6 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 6

A: 63.348

B: 63.8

C: 24

D: 182

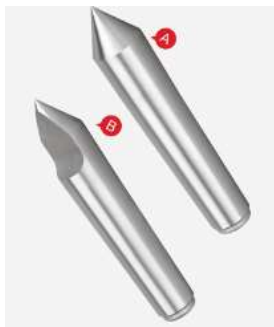
E: 270

F: 10

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Полуцентр упорный с BK8 DJ-03016B-6 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 1-стандартный, угол при вершине 60°

Конус Морзе: 6

Точность: 0,005

DJ-03016AMT6, DJ-03016AKM6

Полуцентр упорный жесткий с твердосплавным наконечником BK8 DJ-03016A-6 DH6 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Полуцентр токарный упорный 8731-6 DAJIU MACHINERY с твердосплавным наконечником BK8 стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 6

A: 63.348

B: 63.8

C: 24

D: 182

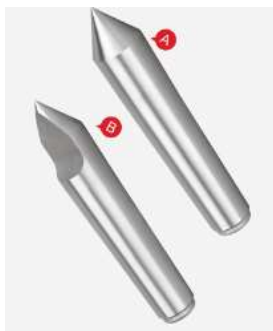
E: 270

F: 10

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 1-стандартный

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с отжимной гайкой DJ-08018-3 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-08018 MT3, DJ-08018 KM3

Центр упорный удлиненный жесткий с отжимной гайкой DJ-08018-3 DAJIU MACHINERY
нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный удлиненный 8727-3 DAJIU MACHINERY с отжимной гайкой стандартный
класс точности 0,005.

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 8

C: 10

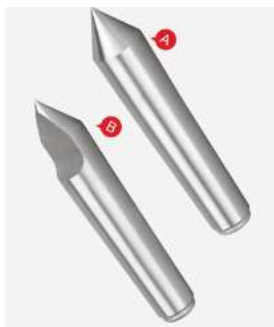
D: 69

E: 150

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 5-с отжимной гайкой



Центр упорный с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-3 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°

Конус Морзе: 3

Точность: 0,005

DJ-H08018 MT3, DJ-H08018 KM3

Центр упорный удлиненный жесткий с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-3 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный удлиненный 8726-3 DAJIU MACHINERY с отжимной гайкой с твердосплавным наконечником стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 8

C: 10

D: 69

E: 150

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 5-с отжимной гайкой

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с отжимной гайкой DJ-08018-4 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-08018 MT4, DJ-08018 KM4

Центр упорный жесткий с отжимной гайкой DJ-08018-4 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8727-4 DAJIU MACHINERY с отжимной гайкой стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 12

C: 15

D: 82.5

E: 185

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 5-с отжимной гайкой



Центр упорный с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-4 DAJIU MACHINERY

Центр упорный с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-4 (8726-4)/DAJIU MACHINERY

1. Центр токарный невращающийся, неподвижный удлиненный с отжимной гайкой.
2. Используется для точной финишной (чистовой) обработки детали на токарных и шлифовальных станках.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали с твёрдосплавным наконечником BK8, и его твердость после термической обработки может достигать HRC 55 °-60 °±2°. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Наконечник центра покрыт цементированным сплавом (карбид вольфрама), который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью и используется для обработки закаленного материала.
5. Центр токарный оснащен съёмной гайкой, которую можно отжать спереди, чтобы его можно было легко использовать и разбирать в любом положении для быстрого и удобного извлечения с задней бабки станка.

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°

Конус Морзе: 4

Точность: 0,005

DJ-H08018 MT4, DJ-H08018 KM4

Центр упорный удлиненный жесткий с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-4 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный удлиненный 8726-4 DAJIU MACHINERY с отжимной гайкой с твердосплавным наконечником стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 12

C: 15

D: 82.5

E: 185

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 5-с отжимной гайкой

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный с отжимной гайкой DJ-08018-5 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-08018 MT5, DJ-08018 KM5

Центр упорный жесткий с отжимной гайкой DJ-08018-5 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный 8727-5 DAJIU MACHINERY с отжимной гайкой стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 15

C: 18

D: 85.5

E: 215

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 5-с отжимной гайкой



Центр упорный с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-5 DAJIU MACHINERY

Технические характеристики:

Исполнение: 2 -удлиненный, с углом при вершине 60°, проточенным под 30°

Конус Морзе: 5

Точность: 0,005

DJ-H08018 MT5, DJ-H08018 KM5

Центр упорный удлиненный жесткий с отжимной гайкой BK8 DJ-H08018-5 DAJIU MACHINERY нормальной точности 0,005 мм

Центр токарный упорный удлиненный 8726-5 DAJIU MACHINERY с отжимной гайкой с твердосплавным наконечником стандартный класс точности 0,005.

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 15

C: 18

D: 85.5

E: 215

Точность/погрешность,мм: 0.005

Исполнение: 2-удлиненный

Исполнение: 5-с отжимной гайкой

Исполнение: 3-твердосплавный наконечник



Центр упорный DJ-01106/MT3

Конус морзе: 3

A: 23.825

B: 80-160

C: 81

D: 55-130

E: 66-142

Макс. скорость мин-об/мин: 2000-4000

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 800



Центр упорный DJ-01106/MT2

Конус морзе: 2

A: 17.780

B: 80-125

C: 64

D: 55-95

E: 66-108

Макс. скорость мин-об/мин: 2500-4000

Точность/погрешность,мм: 0.005

Максимальная загрузка,кг: 500



Центр упорный DJ-01106/MT4

Конус морзе: 4

A: 31.267

B: 80-200

C: 102.5

D: 55-165

E: 66-180

Макс. скорость мин-об/мин: 1500-4000

Точность/погрешность,мм: 0.01

Максимальная загрузка,кг: 1000



Центр упорный DJ-01106/MT5

Конус морзе: 5

A: 44.399

B: 10-315

C: 129.5

D: 72-260

E: 84-285

Макс. скорость мин-об/мин: 800-3500

Точность/погрешность,мм: 0.01

Максимальная загрузка,кг: 1500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>