

Вращающиеся усиленные центры

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

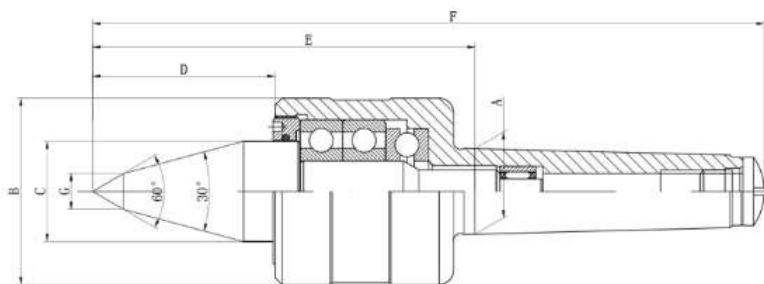
Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>

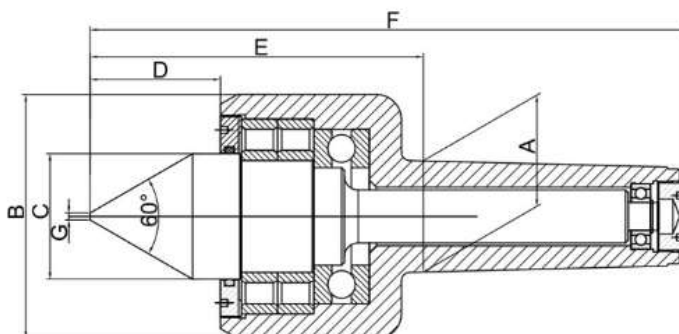


DJ-L08020

ТЯЖЕЛЫЙ ДВИЖУЩИЙСЯ ЦЕНТР (РАСШИРЕННЫЙ)

1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шариковых подшипников и двойного глубокого шарикового подшипника.
 2. Он применим для среднескоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
 3. Удлиненная оправка может эффективно улучшить производительность резки и снизить вибрацию.
 4. Головка оправки удлинена, чтобы уменьшить помехи инструменту и расширить диапазон применения.
 5. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать $HRC60^{\circ} \pm 2^{\circ}$.
- Таким образом, он имеет высокие эксплуатационные характеристики стали и высокую износостойкость.
6. Противопылевое уплотнение на передней части может предотвратить попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.

Модель	A (ф:мм)	B (ф:мм)	C (ф:мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	Мах.нагрузка (кг)	Макс. скорость (об/мин)	Точность (мм)
MT3	23.825	52	28	51	107	187	10	400	3000	0.008
MT4	31.267	62	32	55	119	221	15	700	2500	0.008
MT5	44.399	76	48	77	149	279	24	1200	2000	0.010
MT6	63.348	116	68	108	203	385	35	2500	1200	0.010

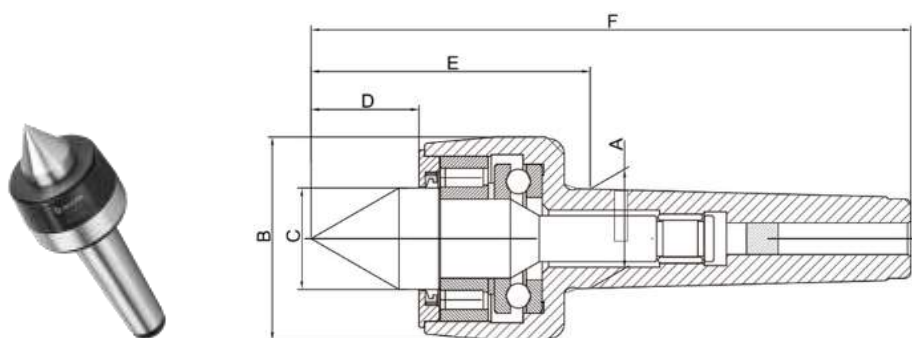


DJ-08010

EXTRA-HEAVY DUTY LIVE CENTER

1. Центр использует комбинацию цилиндрического роликового подшипника, шарикового упорного подшипника и шарикового подшипника с глубоким желобом
2. Он применим для обработки больших нагрузок на больших токарных станках.
3. Оправка удлинена до конца верхнего конуса, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термообработки может достигать $HRc60^{\circ}\pm 2^{\circ}$. Таким образом, он имеет высокие характеристики стали и высокую износостойкость
5. Противопылевое уплотнение на передней части может предотвратить попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продлевает срок его службы

модель	A (ф:мм)	B (ф:мм)	C (ф:мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (ф:мм)	Мах.нагруз. (кг)	Макс. скорость (об/мин)	Точность (мм)
MT6	63.348	145	80	80	182	370	5	8000	1500	0.01
80(1:20)	80	175	90	95	234	430	5	12000	1200	0.01
100(1:20)	100	200	100	110	268	500	5	15000	1000	0.015
120(1:20)	120	245	120	135	332	600	8	20000	800	0.015



DJ-06022

PRECISION HEAVY DUTY LIVE CENTER

1. Центр оснащен высоконагруженными прецизионными радиально-упорными подшипниками, коническими роликовыми подшипниками и игольчатыми роликовыми подшипниками. 2. Он применим для среднескоростной точной обработки тяжелых грузов на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка может эффективно улучшить производительность резки и снизить вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать $HRc60^{\circ}\pm 2^{\circ}$. Таким образом, он имеет высокие эксплуатационные характеристики стали и высокую износостойкость.
5. Масло можно добавлять через отверстие для добавления масла в головке во внутренние подшипники, чтобы продлить срок службы центра.
6. Зазор подшипника можно регулировать и фиксировать на основе передней крышки для достижения наилучшей производительности.

модель	A (ф:мм)	B (ф:мм)	C (ф:мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	Мах.нагруз. (кг)	Макс. скорость (об/мин)	Точность (мм)
MT3	23.825	59	26	28	78	159	600	3000	0.005
MT4	31.267	64	32	33	88	190	1000	2500	0.005
MT5	44.399	88	44	52	110	240	2000	2000	0.005
MT6	63.348	140	72	78	170	252	3000	1200	0.01



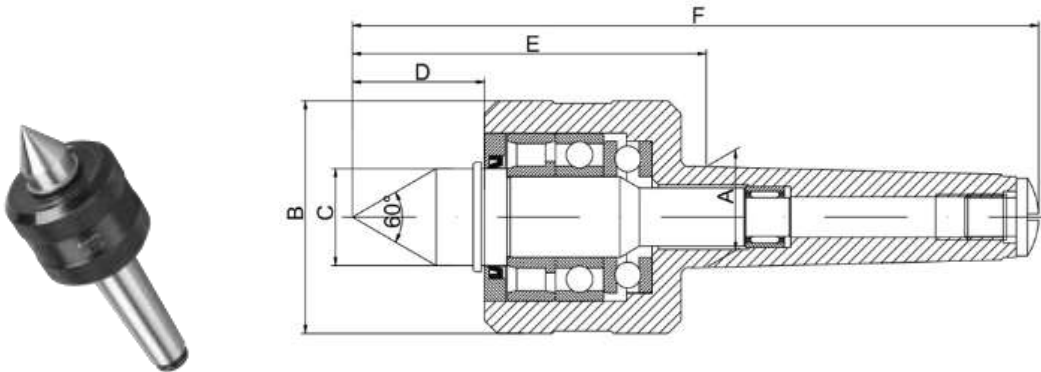
DJ-08020

HEAVY DUTY LIVE CENTER

1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шариковых подшипников и двойных шариковых подшипников с глубокими канавками.
 2. Он применим для среднескоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
 3. Удлиненная оправка может эффективно улучшить производительность резки и снизить вибрацию.
 4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60°±2°.
- Таким образом, он имеет высокие характеристики стали и высокую износостойкость.
5. Противопылевое уплотнение на передней части может предотвратить попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.

Модель	A (ф:мм)	B (ф:мм)	C (ф:мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	Мах.нагруз. (кг)	Макс. скорость (об/мин)	Точность (мм)
MT3	23.825	52	28	32	92	173	500	3000	0.008
MT4	31.267	62	32	39	105	208	800	2500	0.008
MT5	44.399	76	48	51	130	260	1500	2000	0.010

MT6	63.348	116	68	78	176	358	3000	1200	0.010
-----	--------	-----	----	----	-----	-----	------	------	-------



DJ-08011

PRECISION HEAVY DUTY LIVE CENTER

1. Центр использует комбинацию цилиндрических роликовых валов, шариковых подшипников с глубокими канавками, упорных шариковых подшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Подходит для финишной обработки с большой нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
3. Шпиндель удлинен до центральной рукоятки, что позволяет эффективно улучшить производительность резки и снизить вибрацию
4. Головка изготовлена из легированной инструментальной стали, после термообработки ее твердость составляет HRC60°±2°, и она обладает высокой жесткостью и высокой износостойкостью.
5. Шпиндель оснащен стопорным кольцом для предотвращения попадания металлического режущего порошка и смазочно-охлаждающей жидкости внутрь центра
6. Передний конец снабжен точным скелетным уплотнительным кольцом для предотвращения попадания смазочно-охлаждающей жидкости и пыли внутрь центра, тем самым продлевая срок службы центра.

модель	A (ф:мм)	B (ф:мм)	C (ф:мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	Мах.нагруз. (кг)	Макс. скорость (об/мин)	Точность (мм)
MT3	23.825	64	26	98	98	179	1000	3000	0.005
MT4	31.267	72	30	110	110	213	1600	2500	0.005
MT5	44.399	84	40	126	126	256	3000	2000	0.008
MT6	63.348	132	64	183	183	365	5000	1200	0.01

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>