

Втулки переходные DJ-02006 КМ/02002А КМ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>



Втулка переходная DJ-02006 KM2-2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM2-2 (1761-2-2)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 2

Конус Морзе: 2

Длина 175мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 2 на конус Морзе 2 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT2-MT2 с KM2 на KM2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0305 6100-0306 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-2-2 DJ 800000338

Конус морзе: 2

D: 30

L: 175

d:: 17.780

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM2-3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM2-3 (1761-2-3)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 2

Конус Морзе: 3

Длина 196мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 2 на конус Морзе 3 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT2-MT3 с KM2 на KM3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0307 6100-0308 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-2-3 DJ 800000338

Конус морзе: 2

Конус морзе: 3

D: 36

L: 196

d: 23.825

Точность/погрешность, мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM2-4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM2-4 (1761-2-4)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 2

Конус Морзе: 4

Длина 221мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 2 на конус Морзе 4 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT2-MT4 с KM2 на KM4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 2-4 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-2-4 DJ 800000339

Конус морзе: 2

Конус морзе: 4
D: 48
L: 221
d:: 31.267
Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM3-2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM3-2 (1761-3-2)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 3
Конус Морзе: 2
Длина 215мм
Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 3 на конус Морзе 2 с лапкой и с выколоткой.
Удлинитель переходник MT3-MT2 с KM3 на KM2 DAJIU MACHINERY
Втулка переходная 6100-0255 6100-0256 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85
ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-3-2 DJ 800000342

Конус морзе: 3
Конус морзе: 2
D: 30
L: 194
d:: 17.780
Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM3-3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM3-3 (1761-3-3)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики патрона :

Конус Морзе: 3

Конус Морзе: 3

Длина: 251мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 3 на конус Морзе 3 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT3-MT3 с KM3 на KM3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0309 6100-0311 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-3-3 DJ 800000343

Конус морзе: 3

Конус морзе: 3

D: 36

L: 215

d:: 23.825

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM3-4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM3-4 (1761-3-4)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 3

Конус Морзе: 3

Длина: 215мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 3 на конус Морзе 4 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT3-MT4 с KM3 на KM4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0312 6100-0313 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-3-4 DJ 800000344

Конус морзе: 3

Конус морзе: 4

D: 40

L: 215

d:: 23.825

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM3-5 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM3-5 (1761-3-5)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 3

Конус Морзе: 5

Длина: 240мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 3 на конус Морзе 5 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT3-MT5 с KM3 на KM4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 3-5 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-3-5 DJ 800000345

Конус морзе: 3

Конус морзе: 5

D: 48

L: 240

d:: 31.267

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM4-4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM4-4 (1761-4-4)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 4

Конус Морзе: 3

Длина: 265мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 4 на конус Морзе 4 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT4-MT4 с KM4 на KM4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0318 6100-0319 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-4-4 DJ 800000349

Конус морзе: 4

Конус морзе: 4

D: 48

L: 265

d:: 31.267

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM4-5 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM4-5 (1761-4-5)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 4

Конус Морзе: 5

Длина: 300мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 4 на конус Морзе 5 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT4-MT5 с KM4 на KM5 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0321 6100-0322 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-4-5 DJ 800000350

Конус морзе: 4

Конус морзе: 5

D: 63

L: 300

d:: 44.399

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM4-6 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM4-6 (1761-4-6)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достаёт до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 4

Конус Морзе: 6

Длина: 368мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 4 на конус Морзе 6 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT4-MT6 с KM4 на KM6 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 4-6 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-4-6 DJ 800000351

Конус морзе: 4

Конус морзе: 6

D: 85

L: 368

d:: 63.348

Точность/погрешность,мм: 0.02



Втулка переходная DJ-02006 KM5-5 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM5-5 (1761-5-5)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 5

Конус Морзе: 5

Длина: 335мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 5 на конус Морзе 5 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT5-MT5 с KM5 на KM5 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0332 6100-0333 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-5-5 DJ 800000356

Конус морзе: 5

Конус морзе: 5

D: 63

L: 335

d:: 44.399

Точность/погрешность,мм: 0.03



Втулка переходная DJ-02006 KM5-6 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02006 KM5-6 (1761-5-6)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 5

Конус Морзе: 6

Длина: 403 мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 5 на конус Морзе 6 с лапкой и с выколоткой.

Удлинитель переходник MT5-MT6 с KM5 на KM6 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 5-6 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1761-5-6 DJ 800000357

Конус морзе: 5

Конус морзе: 6

D: 85

L: 403

d:: 63.348

Точность/погрешность,мм: 0.04



Втулка переходная DJ-02002A KM2-1 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM2-1 (1751-2-1)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достаёт до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 2

Конус Морзе: 1

Длина 92мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 2 на конус Морзе 1 с лапкой и с выколоткой.

Переходник MT2-MT1 с KM2 на KM1 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0141 6100-0201 6100-0211 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-2-1 DJ 800000293

Конус морзе: 2

Конус морзе: 1

D: 18.60

L: 92

d:: 12.065

Точность/погрешность,мм: 0.015



Втулка переходная DJ-02002A KM3-1 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM3-1 (1751-3-1)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достаёт до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.

2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 3

Конус Морзе: 1

Длина 99мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 3 на конус Морзе 1 с лапкой и с выколоткой.

Переходник МТ3-МТ1 с КМ3 на КМ1 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0142 6100-0202 6100-0212 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-3-1 DJ 800000294

Конус морзе: 3

Конус морзе: 1

D: 24.1

L: 99

Точность/погрешность,мм: 0.015



Втулка переходная DJ-02002A KM3-2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM3-2 (1751-3-2)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 3

Конус Морзе: 2

Длина 112мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 3 на конус Морзе 2 с лапкой и с выколоткой.

Переходник МТ3-МТ2 с КМ3 на КМ2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0143 6100-0203 6100-0213 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-3-2 DJ 800000295

Конус морзе: 3

Конус морзе: 2

D: 24.70

L: 112

d: 17.780

Точность/погрешность,мм: 0.015



Втулка переходная DJ-02002A KM4-1 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM4-1 (1751-4-1)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достаёт до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 4

Конус Морзе: 1

Длина 124мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 4 на конус Морзе 1 с лапкой и с выколоткой.

Переходник МТ4-МТ1 с КМ4 на КМ1 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0221 6100-0227 6100-0294 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-4-1 DJ 800000296

Конус морзе: 4

Конус морзе: 1

D: 31.60

L: 124

d:: 12.065

Точность/погрешность,мм: 0.015



Втулка переходная DJ-02002A KM4-2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM4-2 (1751-4-2)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 4

Конус Морзе: 2

Длина 124мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 4 на конус Морзе 2 с лапкой и с выколоткой.

Переходник MT4-MT2 с KM4 на KM2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0144 6100-0204 6100-0214 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-4-2 DJ 800000297

Конус морзе: 4

Конус морзе: 2

D: 31.60

L: 124

d: 17.780

Точность/погрешность, мм: 0.015



Втулка переходная DJ-02002A KM4-3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM4-3 (1751-4-3)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 4

Конус Морзе: 3

Длина: 140мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 4 на конус Морзе 3 с лапкой и с выколоткой.

Переходник MT4-MT3 с KM4 на KM3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0145 6100-0205 6100-0215 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-4-3 DJ 800000298

Конус морзе: 4

Конус морзе: 3

D: 32.40

L: 140

d: 23.825

Точность/погрешность,мм: 0.015



Втулка переходная DJ-02002A KM5-2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM5-2 (1751-5-2)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 5

Конус Морзе: 2

Длина: 156мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 5 на конус Морзе 2 с лапкой и с выколоткой.

Переходник MT5-MT2 с KM5 на KM2 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0223 6100-0229 6100-0296 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-5-2 DJ 800000300

Конус морзе: 5

Конус морзе: 2

D: 44.70

L: 156

d:: 17.780

Точность/погрешность,мм: 0.020



Втулка переходная DJ-02002A KM5-3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM5-3 (1751-5-3)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 5

Конус Морзе: 3

Длина: 156мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 5 на конус Морзе 3 с лапкой и с выколоткой.

Переходник MT5-MT3 с KM5 на KM3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0146 6100-0206 6100-0216 ГОСТ 13598-85 DAJIU MACHINERY

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-5-3 DJ 800000301

Конус морзе: 5

Конус морзе: 3

D: 44.70

L: 156

d:: 23.825

Точность/погрешность,мм: 0.020



Втулка переходная DJ-02002A KM5-4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM5-4 (1751-5-4)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 5

Конус Морзе: 4

Длина 170мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 5 на конус Морзе 4 с лапкой и с выколоткой.

Переходник MT5-MT4 с KM5 на KM4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0147 6100-0207 6100-0217 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-5-4 DJ 800000302

Конус морзе: 5

D: 45.50

L: 170

d:: 31.267

Точность/погрешность,мм: 0.020



Втулка переходная DJ-02002A KM6-3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM6-3 (1751-6-3)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достаёт до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 6

Конус Морзе: 3

Длина: 218мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 6 на конус Морзе 3 с лапкой и с выколоткой.

Переходник МТ6-МТ3 с КМ6 на КМ3 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0226 6100-0292 6100-0298 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-6-3 DJ 800000304

Конус морзе: 6

Конус морзе: 3

D: 63.80

L: 218

d:: 23.825

Точность/погрешность,мм: 0.020



Втулка переходная DJ-02002A KM6-4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM6-4 (1751-6-4)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достаёт до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.

2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 6

Конус Морзе: 4

Длина: 218мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 6 на конус Морзе 4 с лапкой и с выколоткой.

Переходник МТ6-МТ4 с КМ6 на КМ4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 66100-0148 6100-0293 6100-0299 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-6-4 DJ 800000305

Конус морзе: 6

Конус морзе: 4

D: 63.80

L: 218

d:: 31.267

Точность/погрешность,мм: 0.020



Втулка переходная DJ-02002A KM6-5 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная DJ-02002A KM6-5 (1751-6-5)/DAJIU MACHINERY

1. Переходная втулка используется для зажима инструмента, когда шпиндель станка не достает до рабочей зоны либо когда нужно обработать глубокие отверстия.
2. Втулка заменяется выбиванием специальным клиновидным штифтом.

Технические характеристики:

Конус Морзе: 6

Конус Морзе: 5

Длина: 218мм

Стандарт втулки: ГОСТ 13598-85

Втулка переходная с конуса Морзе 6 на конус Морзе 5 с лапкой и с выколоткой.

Переходник МТ6-МТ4 с КМ6 на КМ4 DAJIU MACHINERY

Втулка переходная 6100-0149 6100-0208 6100-0218 DAJIU MACHINERY ГОСТ 13598-85

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 1751-6-5 DJ 800000306

Конус морзе: 6

Конус морзе: 5

D: 63.80

L: 218

Точность/погрешность,мм: 0.020

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dua@nt-rt.ru || сайт: <https://dajiu.nt-rt.ru/>