

Алматы (727)345-47-04

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саранск (8342)22-96-24

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +3(75)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://dajiu.nt-rt.ru> || dua@nt-rt.ru

КАТАЛОГ

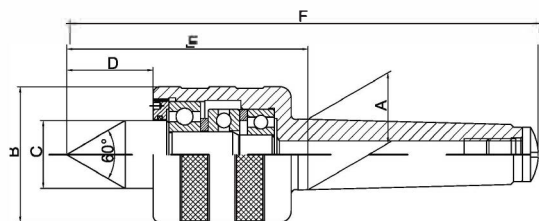
О продукции

Taizhou Dajiu Machinery co., Ltd. - один из профессиональных производителей аксессуаров для станков. Основные продукты: токарный центр, прецизионный токарный центр, мертвая точка, оправки для сверлильных патронов, сверлильная втулка, фрезерный патрон, метчик, пружинная цанга, патрон, оправка BT / ER, расточные головки, отличное качество, различные спецификации, в то же время они производят для заказчика все виды аксессуаров для станков согласно запросу клиентов. У нашей компании есть оборудование для тестирования точности и современное производственное оборудование, мы всегда перенимаем передовые технологии из дома и за рубежом, модель управления, активную эксплуатацию и добились отличного успеха, потому что мы придавали большое значение качеству, а не рынку. Мы завоевали доверие многих клиентов благодаря честности, креативности, а наши продукты пользуются популярностью в стране и за рубежом.



DJ-03002 8811

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ



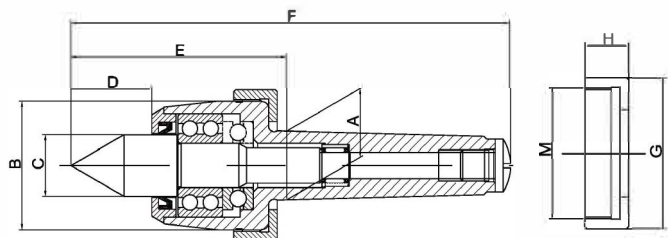
1. В центре используется комбинация радиального шарикоподшипника и шарикового упорного подшипника.
2. Это применимо к среднескоростной точной обработке средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 °-60 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
4. Пылезащитное уплотнение оп спереди сап предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT1	12.065	34	13	19	63	117	40	4000	0.005
MT2	17.780	45	24	31	87	151	120	3500	0.005
MT3	23.825	52	26	34	94	175	300	3000	0.005
MT4	31.267	60	30	38.5	107	210	500	2500	0.008
MT5	44.399	77	44	50	130	260	800	2000	0.008
MT6	63.348	125	74	74.5	188	370	2000	1200	0.015



DJ-01103

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ С ОТЖИМНОЙ ГАЙКОЙ



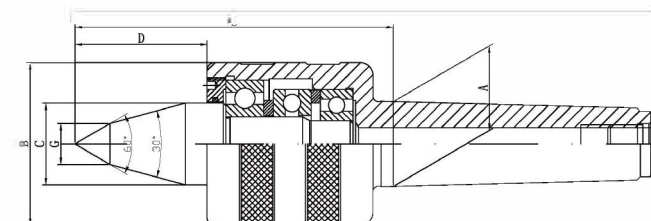
1. В центре используется комбинация двухрядного радиального шарикоподшипника, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Удлиненная оправка может эффективно улучшить производительность отбраковки и уменьшить вибрацию.
3. Центр изготовлен из сплава, выглядит гладко, а его твердость после заживления может достигать HRC60 ° ±2. Таким образом, он обладает высокими характеристиками скольжения и высокой износостойкостью.
4. Основной корпус оснащен съемником, который отжимает масло спереди, чтобы его можно было легко использовать и разбирать в любой ситуации.
5. Двойное уплотнение спереди предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники и продлевает срок их службы.

型號 Model	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	М (φ:mm)	М (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	42	20	26	72	136	52	16	44×1.5	180	5000	0.005
MT3	23.825	52	24	30	90	166	62	18	54×1.5	300	4000	0.005
MT4	31.267	58	28	35	100	200	69	20	60×1.5	600	3500	0.005
MT5	44.399	76	38	48	110	252	88	25	78×1.5	1200	2500	0.005



DJ-L03002 8814

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УДЛИНЕННЫЙ



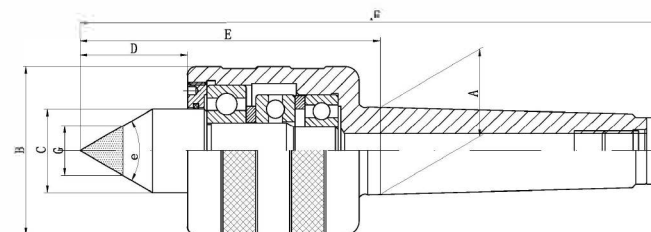
1. Центр состоит из радиального шарикоподшипника и упорного шарикоподшипника.
2. Это применимо для точной обработки средней скорости со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.
3. Наконечник удлиннен, это удобно для обработки торцов мелких деталей и повышает эффективность станков.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC55 ± 2. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное уплотнение на передней панели может предотвратить попадание охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	45	24	42	98	162	10	100	3500	0.005
MT3	23.825	52	26	44	104	185	12	250	3000	0.005
MT4	31.267	60	30	49	117	220	15	400	2500	0.008
MT5	44.399	77	44	70	150	280	20	700	2000	0.008



DJ-H03002 8810

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВК8 С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



1. Этот центр состоит из шарикоподшипника с глубоким пазом и упорного шарикоподшипника.
2. Это применимо к среднескоростной точной обработке средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка инкрустирована цементированным сплавом, который отличается сверхвысокой твердостью и износостойкостью, и используется для обработки закалочного материала
4. Пылезащитное уплотнение на передней панели может предотвратить попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.

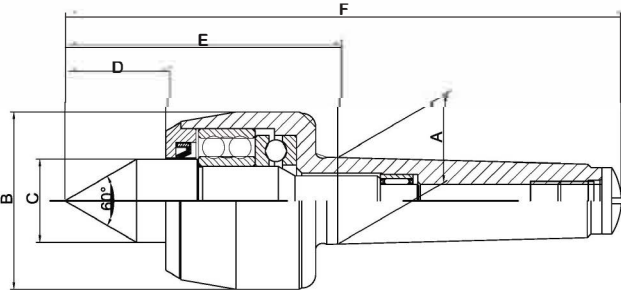
型號 Model	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	Б (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT1	12.065	34	13	19	63	117	8	40	4000	0.005
MT2	17.780	45	24	31	87	151	12	120	3500	0.005
MT3	23.825	52	26	34	94	175	15	300	3000	0.005
MT4	31.267	60	30	38.5	107	210	18	500	2500	0.008
MT5	44.399	77	44	50	130	260	24	800	2000	0.008
MT6	63.348	125	74	74.5	188	370	30	2000	1200	0.015



DJ-06006

8811 P

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ПРЕЦИЗИОННЫЙ



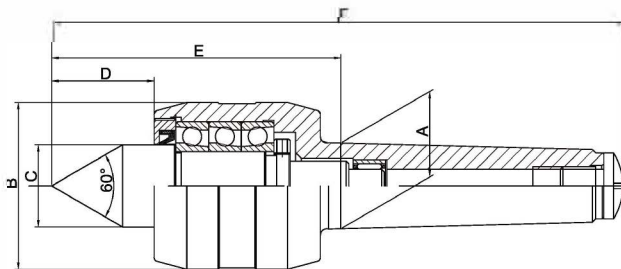
- В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых шарикоподшипников.
- Применяется для среднескоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
- Удлиненная оправка может эффективно улучшить производительность резания и снизить вибрацию.
- Центральная часть изготовлена из легированной стали, и ее твердость после заживления может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$.
- Центр обладает высокими характеристиками скольжения и высокой износостойкостью.
- Головка оправки удлинена: это удобно для обработки торцов мелких деталей и повышает эффективность ткацких станков.
- Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC55 \pm 2$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
- Пылезащитное уплотнение на передней панели может предотвратить попадание охлаждающей жидкости и пыли в подшипники.

型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	47	24	29.4	78	143.5	180	5000	0.005
MT3	23.825	59	26	31.6	90	172	400	4000	0.005
MT4	31.267	64	30	36.6	100	202	600	3500	0.005
MT5	44.399	78	38	45.3	110	249	1200	2500	0.005
MT6	63.348	106	54	60	152	334	1500	2000	0.005

DJ-06008

8811 RP

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УСИЛЕННЫЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ



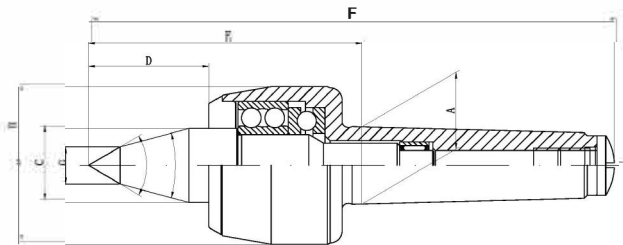
- Центр использует комбинацию точных радиально-упорных подшипников и игольчатых роликовых подшипников.
- Центр применим для высокоскоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
- Удлиненная оправка сап улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
- Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$. Таким образом, центр имеет высокие характеристики стали и высокую износостойкость.
- Пылезащитное уплотнение спереди сап предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, продлевая срок их службы.

Model	E (φmm)	E (φmm)	E (φmm)	E (φmm)	E (φmm)	E (φmm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	48	24	29.5	85	166	250	6000	0.005
MT4	31.267	61	30	37.5	106.5	209	400	5000	0.005
MT5	44.399	72	38	46	124.5	254	800	4000	0.005

DJ-L06006

8814 P

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ПРЕЦИЗИОННЫЙ УДЛИНЕННЫЙ



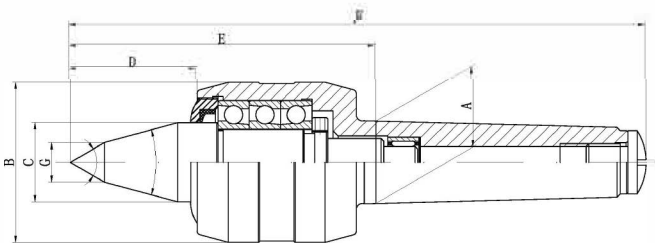
- Центр состоит из двухрядного радиально-упорного шарикоподшипника, упорного шарикоподшипника и игольчатого подшипника.
- Применяется для среднескоростной обработки с малой нагрузкой на специальных токарных станках.
- Удлиненная оправка эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
- Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термообработки может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$. Он имеет высокие характеристики стали и высокую износостойкость.
- Центральная головка удлинена, чтобы обеспечить больше пространства для резания инструмента, и она подходит для обработки малого внешнего круга.
- Каркасное уплотнение ppg используется для предотвращения эффективного попадания

型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	47	24	42	92	156	10	120	5000	0.005
MT3	23.825	59	25	43.5	102	184	12	300	4000	0.005
MT4	31.267	64	30	49	112	214.5	15	500	3500	0.005
MT5	44.399	78	38	58.5	133	262	20	1000	2500	0.005
MT6	63.348	106	54	80	172	354	30	1200	1500	0.005

DJ-L06008

8814 RP

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УДЛИНЕННЫЙ



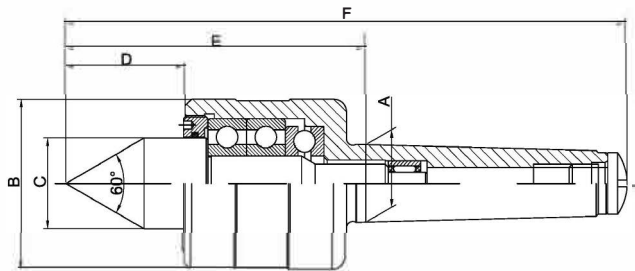
- Центр состоит из прецизионного радиально-упорного подшипника и игольчатого подшипника.
- Центр применяется для средне-высокоскоростной обработки с малой нагрузкой на специальных токарных станках. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
- Центральная головка удлинена, что снижает требования к инструментам и повышает эффективность работы.
- Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать $HRC60 \pm 2^\circ$. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
- Каркасное уплотнительное кольцо используется для эффективного предотвращения попадания смазочно-охлаждающей жидкости и пыли, защиты подшипника и продления срока его службы.

Model	A (φmm)	B (φmm)	C (φmm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	48	24	40	96	177	12	200	6000	0.005
MT4	31.267	61	30	48.5	117.5	220	15	350	5000	0.005
MT5	44.399	72	38	60	138.5	268	20	650	4000	0.005

DJ-08020

8811 R

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ УСИЛЕННЫЙ



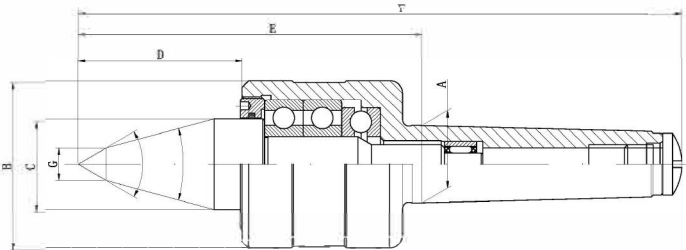
1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Центр применим для средне-высокоскоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, а твердость после термической обработки может достигать HRC60 ° ± 2 °. Центр обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Пылезащитное двойное уплотнение на передней панели предотвращает попадание отбравочной жидкости и пыли в подшипники, что продлевает срок службы.

型號 Model	A (φmm)	B (φmm)	C (φmm)	D (mm)	E (φmm)	F (φmm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	52	28	32	92	173	500	3000	0.008
MT4	31.267	62	32	39	105	208	800	2500	0.008
MT5	44.399	76	48	51	130	260	1500	2000	0.010
MT6	63.348	116	68	78	176	358	3000	1200	0.010

DJ-L08020

8814 R

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ
УСИЛЕННЫЙ УДЛИНЕННЫЙ



1. В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.
2. Центр применим для средне-высокоскоростной точной обработки средней нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Наконечник центра удлинен, чтобы уменьшить расстояние до катушки и увеличить диапазон применения.
5. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, а твердость после термической обработки может достигать HRC60 ° ± 2 °. Центр обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
6. Пылезащитное уплотнение "спереди" предотвращает попадание жидкости для очистки и пыли в подшипники.

型號 Model	A (φmm)	B (φmm)	C (φmm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	52	28	51	107	187	10	400	3000	0.008
MT4	31.267	62	32	55	119	221	15	700	2500	0.008
MT5	44.399	76	48	77	149	279	24	1200	2000	0.010

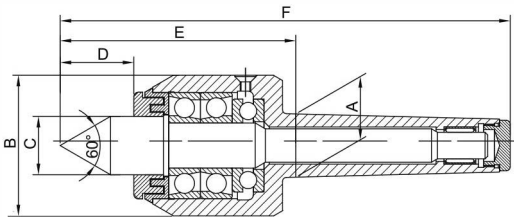


MECHANICAL

ACCESSORIES

DAJIU MACHINERY CO., LTD.

DJ-07022

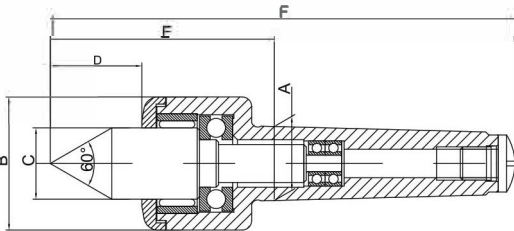


- 1. Центр адаптирует кулачковый механизм для изготовления радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых подшипников качения.
- 2. Применим для средне-точной обработки на высокой скорости на токарном станке с ЧПУ и сап замените фиксированный центр при чистовой обработке шлифовального станка.
- 3. Оправка выдвигается до конца метчика сапе, что максимально улучшает качество резки и снижает вибрацию.
- 4. Центр изготовлен из закаленной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60 ' ± 2'. таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
- 5. Масло, добавляемое при добавлении масла в головку внутренних подшипников, увеличивает срок службы центра.
- 6. Он адаптирует механическое нанотактное уплотнение (на которое был подан патент), обладающее превосходными характеристиками уплотнения.

型號 Model	3 (mm)	3 (mm)	3 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	42	16	22	69	133	200	5000	0.003
MT3	23.825	53	22	30	89	170	500	4000	0.003
MT4	31.267	63	27	35	102.5	205	700	3500	0.003
MT5	44.399	68	30	40	110.5	240	1000	3000	0.003

DJ-08022

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ

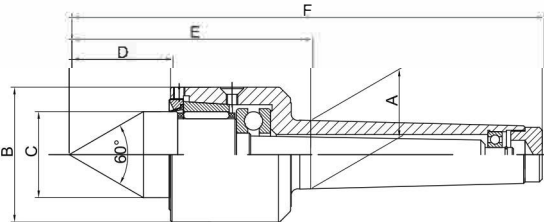


- 1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и миниатюрного радиального шарикоподшипника.
- 2. Применим для средне-высокоскоростной прецизионной обработки на токарных станках с ЧПУ, со средним ходом.
- 3. Увеличенная длина оправки эффеktivно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
- 4. Центр изготовлен из нержавеющей стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ' ± 2'. таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
- 5. Пылезащитная крышка на морозе постоянно вращается вместе с оправкой ард, образуя механическое уплотнение с основным корпусом, чтобы эффеktivно противостоять воде и железной стружке.
- 6. С адаптированным игольчатым роликовым подшипником. он имеет небольшую головку и широкие области применения, а сок имеет большой объем.

型號 Model	3 (mm)	3 (mm)	3 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	38	15	23	62	126	200	5000	0.005
MT3	23.825	49	25	33.5	82	163	300	4000	0.005
MT4	31.267	56	30	38	90	193	600	3.500	0.008
MT5	44.399	73	42	51	115	245	1200	2500	0.001

DJ-07018
8823

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ
С РАДИАЛЬНОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ

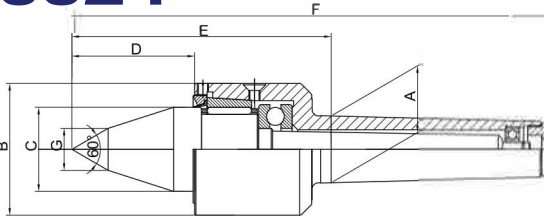


- 1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
- 2. Применим для средне-высокоскоростной точной обработки большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
- 3. Оправка выдвигается до конца метчика сапе, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
- 4. Центр изготовлен из нержавеющей стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60' ± 2". таким образом, он обладает высокой прочностью стали и высокая износостойкость. Масло, добавляемое при добавлении масла в головку внутренних подшипников, увеличивает срок службы центра.
- 5. С помощью внешней термоусадочной втулки на игольчатом ролике зазор на игольчатом роликовом подшипнике можно регулировать, чтобы повысить точность центровки и продлить срок его службы.

型號 Model	A (φ mm)	B (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kd) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	26	61.5	125.5	300	5500	0.005
MT3	23.825	47	30	35	84.5	165.5	400	4500	0.005
MT4	31.267	55	35	40	94	196.5	1200	4000	0.005
MT5	44.399	70	45	51	116.5	246	2000	3000	0.005
MT6	63.348	90	60	65	139	321	4000	2000	0.01

DJ-L07018
8824

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ
С РАДИАЛЬНОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ
УДЛИНЕННЫЙ



- 1. Он использует игольчатый роликовый подшипник, упорный шарикоподшипник и радиальный подшипник.
- 2. Он применим для средне-высокоскоростной точной обработки с большей нагрузкой на токарные станки с ЧПУ.
- 3. Оправка выдвигается до конца конуса метчика, что максимально улучшает производительность резания и снижает вибрацию.
- 4. Наклонная оправка может повысить эффеktivность фрез.
- 5. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ' ± 2'. таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
- 6. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
- 7. С помощью внешней термоусадочной втулки игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника регулируется таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.

型號 Model	A (φ mm)	A (φ mm)	C (φ mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	33	68.5	132.5	12	250	5500	0.005
MT3	23.825	47	30	44	93	174	15	350	4500	0.005
MT4	31.267	55	35	51	104	206.5	18	800	4000	0.005
MT5	44.399	70	45	69	134.5	264	24	1500	3000	0.005
MT6	63.348	90	60	88	162	344	32	3500	2000	0.01

DJ-07016 8832 KPL

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

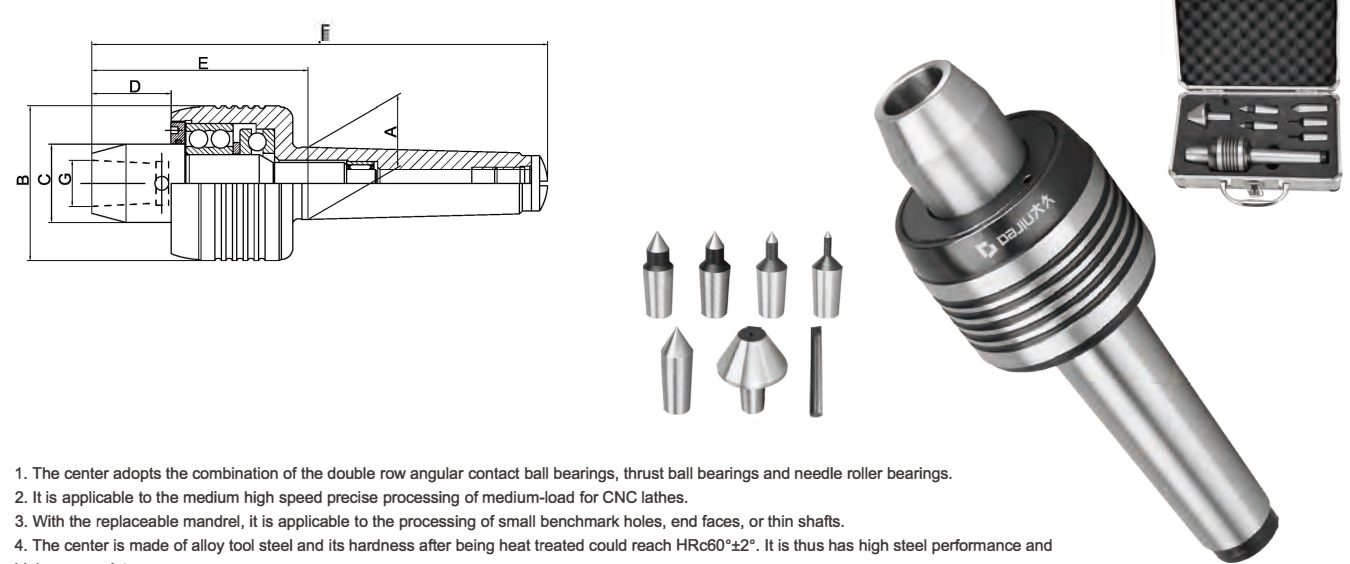


1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
2. Это применимо к средне-высокоскоростной точной обработке большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка удлинена до конца верхнего конуса, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ± 2 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
6. С помощью внешней термоусадочной втулки игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника можно настроить таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.
7. Сменная головка широко применима к обрабатываемым деталям с небольшим центральным отверстием, трубам с большими отверстиями, анти-верным ориентирам или торцевой опоре.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	36	22	10.5	68.5	110	10	300	5500	0.01
MT3	23.825	47	30	15	93	145	15	400	4500	0.01
MT4	31.267	55	35	16	104	172	20	1200	4000	0.01
MT5	44.399	70	45	20	134.5	216	25	2000	3000	0.02
MT6	63.348	90	60	23	139	282	30	4000	2000	0.02

DJ-07012

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ



1. The center adopts the combination of the double row angular contact ball bearings, thrust ball bearings and needle roller bearings.
2. It is applicable to the medium high speed precise processing of medium-load for CNC lathes.
3. With the replaceable mandrel, it is applicable to the processing of small benchmark holes, end faces, or thin shafts.
4. The center is made of alloy tool steel and its hardness after being heat treated could reach HRC60±2°. It is thus has high steel performance and high wear resistance.
5. The anti-dust seal on the front can prevent the cutting fluid and dust from entering into the bearings so as to prolong its service life.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	46	24	27	75	140	10	100	3500	0.015
MT3	23.825	59	28	32	89	170	15	250	3000	0.015
MT4	31.267	64	34	34.5	96	198	20	400	2500	0.015
MT5	44.399	78	44	44	115	245	25	700	2000	0.02

DJ-07010

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

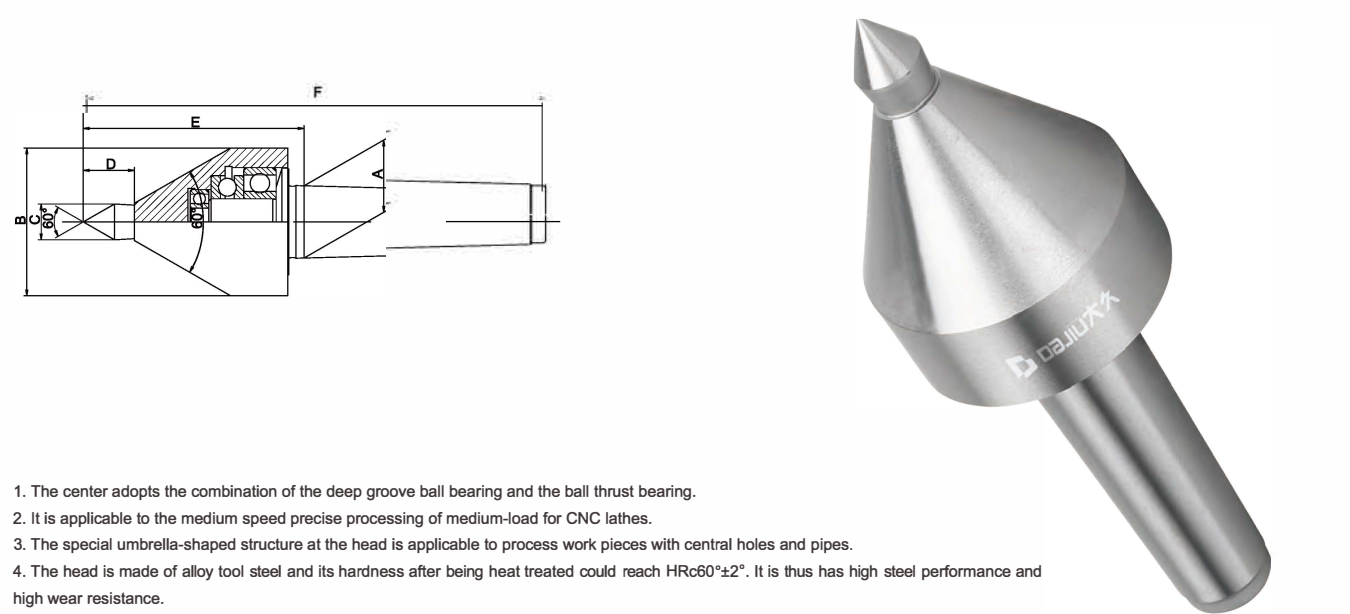


1. Центр использует комбинацию игольчатых роликовых подшипников, упорных шарикоподшипников и радиальных шарикоподшипников.
2. Это применимо к средне-высокоскоростной точной обработке большей нагрузки на токарных станках с ЧПУ.
3. Оправка удлинена до конца верхнего конуса, что максимально улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центр изготовлен из легированной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ± 2 °. Таким образом, он обладает высокими характеристиками стали и высокой износостойкостью.
5. Масло можно добавлять во внутренние подшипники через отверстие для добавления масла в головке, чтобы продлить срок службы центра.
6. С помощью внешней термоусадочной втулки игольчатого ролика зазор игольчатого роликового подшипника можно настроить таким образом, чтобы повысить точность центра и продлить срок его службы.
7. Сменная головка широко применима к обрабатываемым деталям с небольшим центральным отверстием, трубам с большими отверстиями, анти-верным ориентирам или торцевой опоре.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (φ:mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	43	18	5	51	115	10	80	3500	0.015
MT3	23.825	50	24	5	54	135	12	200	3000	0.015
MT4	31.267	58	28	8	60	162	15	350	2500	0.015
MT5	44.399	68	36	8	70	200	20	600	2000	0.02
MT6	63.348	90	54	10	98	280	30	1000	1200	0.02

DJ-08012

VERSA-TURN LIVE-CENTER

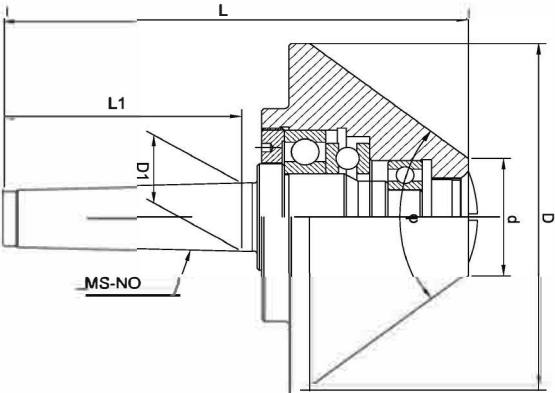


1. The center adopts the combination of the deep groove ball bearing and the ball thrust bearing.
2. It is applicable to the medium speed precise processing of medium-load for CNC lathes.
3. The special umbrella-shaped structure at the head is applicable to process work pieces with central holes and pipes.
4. The head is made of alloy tool steel and its hardness after being heat treated could reach HRC60±2°. It is thus has high steel performance and high wear resistance.

型號 Model	A (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	48	11	15	72	136	150	3500	0.005
MT3	23.825	54	13	19	81	162	300	3000	0.005
MT4	31.267	64	16	22	95.5	198	500	2500	0.005
MT5	44.399	88	20	28	115.5	245	800	2000	0.005

DJ-03012
8825

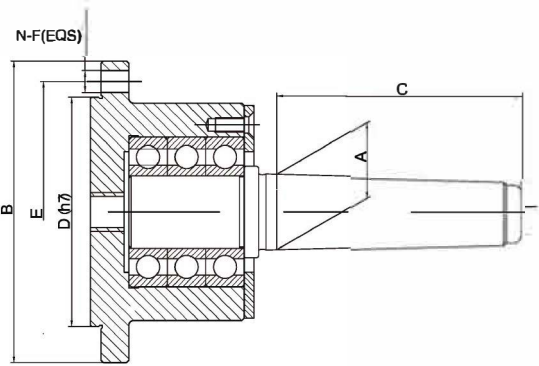
ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ
ГРИБКОВЫЙ ДЛЯ ТРУБ



Model	MS.NO	φ _L (φ:mm)	φ _{L1} (φ:mm)	φ _D (φ:mm)	φ _{D1} (φ:mm)	φ _d (φ:mm)	φ	精度(mm) Accuracy
DS2×61.9	2	121	64	61.9	17.780	12.7	70°	0.005
DS2×62				62				
DS2×80				80				
DS2×85				85				
DS3×76.2	3	152	81	76.2	23.825	19.05	54.6°	0.005
		146				17	70°	0.005
		162				25	60°	0.005
DS3×80		146		80		15	75°	0.005
		148				40	60°	0.005
DS3×100	4	155	102.5	110	31.267	25	75°	0.005
DS3×110								
DS4×80		170		80		15	75°	0.005
DS4×110		182		110		25	75°	0.005
DS4×120	5	190	129.5	120	44.399	32	75°	0.005
DS4×132		176		132		34	52°	0.005
DS4×160		200		160		54	75°	0.008
DS4×200		218		200		70	75°	0.008
DS5×70	6	205	182	70	63.348	20	60°	0.005
DS5×100		206		100		25	75°	0.005
DS5×120		216		120		32	75°	0.005
DS5×140		229		140		40	75°	0.005
DS5×150	5	238	129.5	150	44.399			
DS5×152.4		242		152.4		35	75°	0.008
DS5×200		245		200		70	75°	0.008
DS5×250		268		250		90	75°	0.01
DS5×300	6	301	182	300	63.348	106	75°	0.01
DS6×300		352		300		106	75°	0.01

DJ-01106
9157

ВРАЩАЮЩИЙСЯ КОРПУС
С КОНУСОМ МОРЗЕ

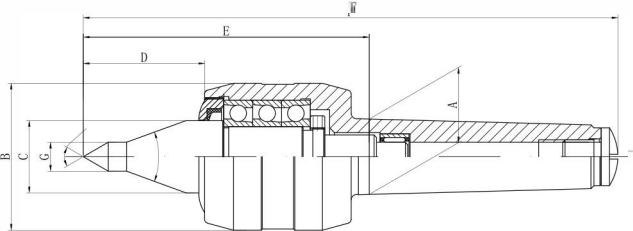


1. Используется три точных радиальных шарикоподшипника, которые применимы для обработки с высокой скоростью вращения.
2. Соединительный размер для 3-кулачкового самоцентрирующегося патрона standard используется для размеров B, D, EN-F и так далее, которые могут быть настроены в соответствии с требованиями клиента.
3. Основной корпус и адаптер с коническим хвостовиком изготовлены из высококачественной углеродистой стали, полностью закалены, что обеспечивает хорошую производительность.

Model	C (φ:mm)	C (φ:mm)	C (φ:mm)	E (mm)	E (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT2	17.780	80-125	64	55-95	66-108	500	2500-4000	0.005
MT3	23.825	80-160	81	55-130	66-142	800	2000-4000	0.005
MT4	31.267	80-200	102.5	55-165	66-180	1000	1500-4000	0.01
MT5	44.399	10-315	129.5	72-260	84-285	1500	800-3500	0.01

DJ-S06008

ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ С
УМЕНЬШЕННЫМ НАКОНЕЧНИОКМ

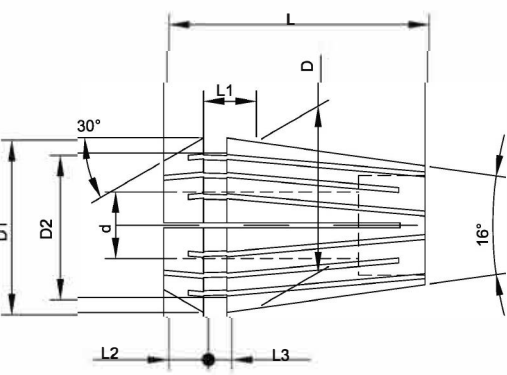


1. Этот центр состоит из прецизионного радиально-упорного подшипника и игольчатого подшипника.
2. Применим для средне-высокоскоростной обработки с малой нагрузкой на специальных токарных станках.
3. Удлиненная оправка сап эффективно улучшает производительность резки и снижает вибрацию.
4. Центральная головка удлинена, а ее диаметр уменьшен; она подходит для обработки торцевых поверхностей и небольших валов.
5. Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термической обработки может достигать HRC60 ° ± 2 °. таким образом, центр обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.
6. Пылезащитное уплотнительное кольцо используется для эффективного предотвращения попадания смазочно-охлаждающей жидкости и пыли, защиты подшипника и расширения.

型號 Model	C (φ:mm)	B (φ:mm)	C (φ:mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	徑向載荷(kg) Max load	最高轉速(rpm) Max Speed	精度(mm) Accuracy
MT3	23.825	48	24	43	99	180	8	180	6000	0.005
MT4	31.267	61	30	50.5	119.5	222	10	300	5000	0.005
MT5	44.399	72	38	62	140.5	270	12	600	4000	0.005

DJ-09052
7618

ЦАНГИ ER



型號 Model	d H7	D (φ:mm)	D1 (φ:mm)	D2 (φ:mm)	L (φ:mm)	L1 (φ:mm)	L2 (φ:mm)	L3 (φ:mm)	彈性收縮量 Flexibility of contraction
ER8	≥1.0-5.0	8	8.5	6.5	13.5	2.7	1.5	1.2	0.5
ER11	≥1.0-7.0	11	11.5	9.5	18.0	3.8	2.5	2.0	0.5
ER16	≥1.0-2.0 >2.0-10.0	16	17	13.8	27.5	6.26	4.0	2.7	0.5 1.0
ER20	1.0-2.5 >2.5-13.0	20	21	17.4	31.5	6.36	4.8	2.8	0.5 1.0
ER25	≥1.0-2.5 >2.5-16.0	25	26	22.0	34.5	6.66	5.0	3.1	0.5 1.0
ER32	≥2.0-2.5 >3.5-20.0	32	33	29.2	40.0	7.16	5.5	3.6	0.5 1.0
ER40	≥3.0-26	40	41	36.2	46.0	7.66	7.0	4.1	1.0
ER50	≥6.0-10.0 >10.0-34.0	50	52	64	60.0	12.6	8.5	5.5	1.0 2.0

DJ-09056

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ
С НАБОРОМ ЦАНГ

НАБОР ЦАНГ ER

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ 7711 С
КОНУСОМ DIN 228

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ 7616 С
КОНУСОМ DIN 2080

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ 7617 С
КОНУСОМ DIN 69871

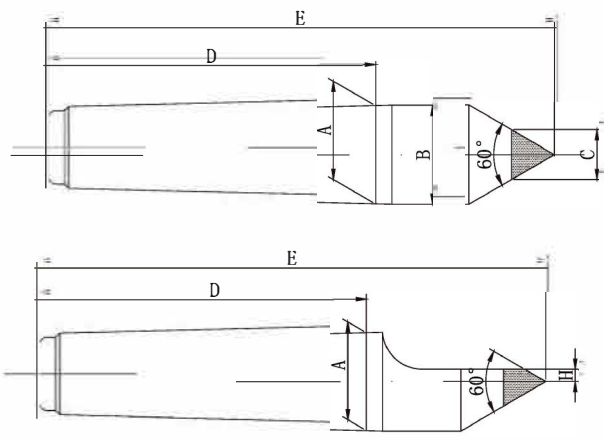
ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ 7626 С
КОНУСОМ MAS 403-BT



型號 Model	内孔直径				連接柄
	in	套/支	mm	套/支	
ER16	3/32 1/8 3/16 7/32 1/4 5/16 11/32 3/8	8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	10	MT2-MT6 NT30 NT40 NT50 C8 C10 C12 C16 C20 C25 C32 C40
ER20	3/32 1/8 3/16 7/32 1/4 5/16 11/32 3/8 7/16 1/2	10	2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 13	12	
ER25	3/32 1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8	10	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	15	
ER32	3/32 1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4	12	3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	18	
ER40	1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4 13/16 7/8 15/16 1	15	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26	23	

DJ-03016

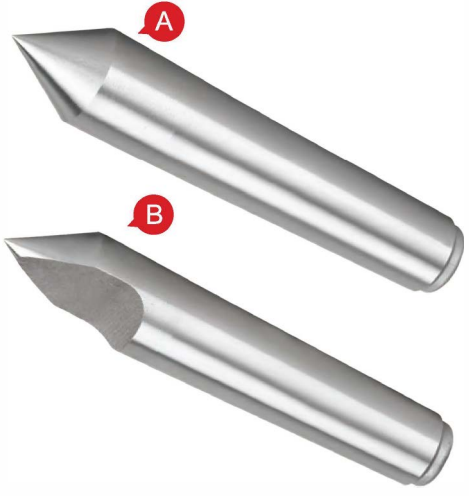
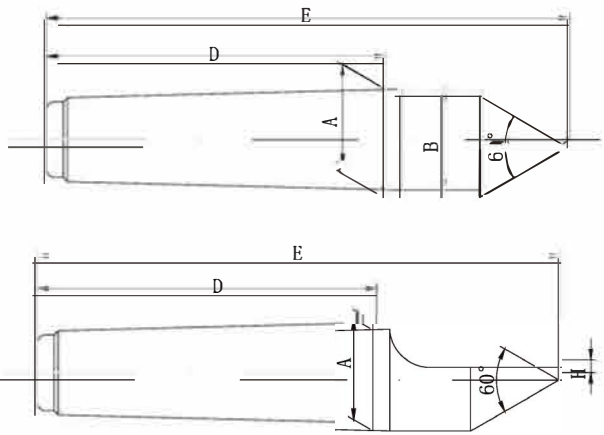
ЦЕНТР УПОРНЫЙ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ
НАКОНЕЧНИКОМ 8711
ПОЛУЦЕНТР УПОРНЫЙ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ
НАКОНЕЧНИКОМ 8731



型號 Model	A (Ø:mm)	B (Ø:mm)	C (Ø:mm)	E (mm)	H (mm)	F (mm)	精度(mm) Accuracy
MT1	12.065	12.3	8	53.5	80	1.5	0.005
MT2	17.780	18.05	8	64	100	2	0.005
MT3	23.825	24.05	12	81	125	3	0.005
MT4	31.267	31.6	15	102.5	160	5	0.005
MT5	44.399	44.8	18	129.5	200	7	0.005
MT6	63.348	63.8	24	182	270	10	0.005

DJ-03020

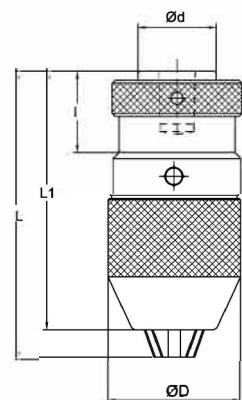
ЦЕНТР УПОРНЫЙ 8712
ПОЛУЦЕНТР УПОРНЫЙ 8730



型號 Model	A (Ø:mm)	B (Ø:mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	精度 (mm) Accuracy
MT1	12.065	12.3	53.5	80	1.5	0.005
MT2	17.780	18.05	64	100	2	0.005
MT3	23.825	24.05	81	125	3	0.005
MT4	31.267	31.6	102.5	160	5	0.005
MT5	44.399	44.8	129.5	200	7	0.005
MT6	63.348	63.8	182	270	10	0.005

DJ-09901 5134-EKO

ПАТРОН СВЕРЛИЛЬНЫЙ САМОЗАЖИМНОЙ ПСС



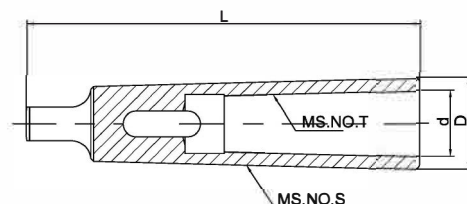
1. Высокая точность и высокая сила захвата, высокая надежность и стабильность.
2. Закалка хрупких деталей "в форме".
3. Функция самозатягивания автоматически увеличивает усилие захвата пропорционально увеличению крутящего момента, чтобы предотвратить проскальзывание хвостовика инструмента.



型號 Model	夾持範圍 Capacity	鑽孔號 Tapping Hole Number	錐角 Taper	d (φ:mm)	l (φ:mm)	l (φ:mm)	l (φ:mm)	l (φ:mm)	Kg	檢查棒 check rod 大棒Big 小棒small rod		精度 (mm)Accuracy M級 P級		力矩 N.M		
J0204	0.3-4 1/6"-5/32"	JT0	2°49'24.7"	6.350	11.112	29	60.8	55		4x45		0.05	0.08	1.2		
J0106	0.5-6	B10	2°51'26.7"	10.094	14.500	34	70.6	64	0.32	6x65	4x45	0.05	0.10	3		
J0206	1/64"-1/4"	JT1	4°24'53.1"	9.754	16.669	39	80.4	73	0.50	8x80	4x45			4		
J0108	0.5-8	B12	2°51'26.7"	12.065	18.500									5		
J0208	1/64"-5/16"	JT2	4°40'11.6"	14.199	22.225	44	90.2	82	0.70	9x95	5x60			6		
J0110	1-10	B12	2°51'26.7"	12.065	18.500	49	100.6	91	0.96	13x105	6x65	0.05	0.10	12		
J0210	1/32"-3/8"	JT2	4°40'11.6"	14.199	22.225									13		
J0113	1-13	B16	2°51'41.0"	15.733	24.000	54	112.2	102	1.24	16x110	8x80			14		
J0213	1/32"-1/2"	JT33	3°38'13.4"	15.850	25.400	59	124.2	116	1.70	20x120	10x95			0.05	0.10	16
J0116	1-16	B18	2°51'41.0"	17.780	32.000											17
J0216	1/32"-5/8"	JT6	2°58'24.8"	17.170	25.400	59	124.2	116	1.70	20x120	10x95	0.05	0.10	18		
J0120	5-20	B22	2°52'31.5"	21.793	40.500									19		
J0220	3/16"-3/4"	JT3	3°3'3"	20.599	30.596									20		

DJ-02002 1751

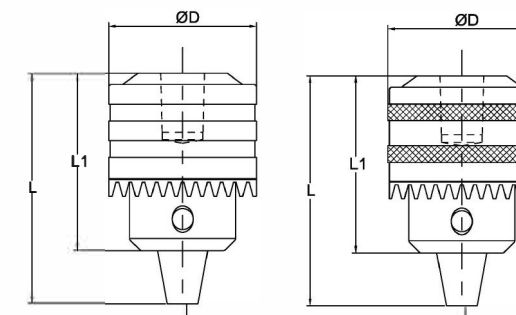
ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ



型號 Model	MS.NO.S	MS.NO.T	L (φ:mm)	D (φ:mm)	d (φ:mm)	精度(mm) Accuracy
MT2-1	2	1	92	18.60	12.065	0.015
MT3-1	3	2	99	24.1	17.780	
MT3-2		1	112	24.70	12.065	
MT4-1	4	2	124	31.60	17.780	
MT4-2		3	140	32.40	23.825	0.020
MT4-3		4	156	44.70	23.825	
MT5-2	5	3	170	45.50	31.267	
MT5-3		4	218	63.80	31.267	
MT6-3	6	5			44.399	
MT6-4						
MT6-5						

DJ-09802

ПАТРОН СВЕРЛИЛЬНЫЙ С КЛЮЧОМ ПС



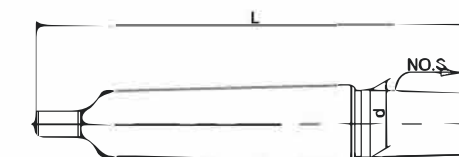
1. Высокопрочные резьбовые и конические инструменты для крепления на т-образных креплениях.
2. Губки специально разработаны для эксплуатационного бурения с жестким допуском.
3. Сверхточность и долговечность.

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ

型號 Model	夾持範圍 mm	Capacity pulgadas	連接尺寸 Mount	L1 (φ:mm)	L1 (φ:mm)	L (φ:mm)
J2506L	0.6-6	1/64-1/4	B10	30.3	49	49
J2510L	1.5-10	1/16-3/8	B12	34	49	58.5
J2513L	1.5-13	1/16-1/2	B16	42	59	71.5
J2516L	3.0-16	1/8-5/8	B16	52	67	86
J2516L	3.0-16	1/8-5/8	B18	52	67	86

DJ-01002 5361

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ



型號 Model MS.NO.S-NO.S	d (φ:mm)	L (φ:mm)	型號 Model 1 MS.NO.S-NO.S	d (φ:mm)	L (φ:mm)	型號 Model 1 MS.NO.S-NO.S	d (φ:mm)	L (φ:mm)
MS1-B10	10.094	85	MS2-J3	20.599	112	MS4-B24	23.825	181
MS1-B12	12.065	89	MS2-J6	17.17	111	MS4-J3	20.599	160
MS1-B16	15.733	95	MS2-J33	15.85	111	MS4-J34	28.550	172
MS1-B18	17.780	103	MS3-B12	12.065	123	MS4-J5	35.890	178
MS1-J1	9.754	87	MS3-B16	15.733	129	MS4-J6	17.170	155
MS1-J2	14.199	93	MS3-B18	17.78	137	MS4-J33	15.850	155
MS1-J3	20.599	101	MS3-B22	21.793	146	MS5-B18	17.780	194
MS1-J6	17.170	96	MS3-J2	14.199	127	MS5-B22	21.793	203
MS1-J33	15.850	96	MS3-J3	20.599	135	MS5-B24	23.825	212
MS2-B10	10.094	100	MS3-J6	17.17	130	MS5-J3	20.599	192
MS2-B12	12.065	104	MS3-J33	15.85	130	MS5-J4	28.599	204
MS2-B16	15.733	110	MS4-B16	15.733	154	MS5-J5	35.890	210
MS2-B18	17.780	118	MS4-B18	17.780	162	MS5-J6	17.170	187
MS2-J2	14.199	108	MS4-B22	21.793	171			

DAJIU

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Копомна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://dajiu.nt-rt.ru> || dua@nt-rt.ru

